



## پژوهشنامه‌ی مدیریت اجرایی

علمی - پژوهشی

سال هشتم، شماره‌ی ۱۶، نیمه‌ی دوم ۱۳۹۵

مدلسازی ساختاری تفسیری راه کارهای پذیرش مدیریت دانش

در زنجیره تأمین صنایع چینی‌آلات بهداشتی

مورد مطالعه: شرکت گلسار فارس<sup>۱</sup>

مهنّاز همتی نوع دوست گیلانی\*

آسیه معتمدفرد\*\*

تاریخ دریافت: ۹۵/۸/۲۷ تاریخ پذیرش: ۹۵/۱۲/۱۴

### چکیده:

هدف این مقاله، شناسایی راه کارهای مختلف موثر بر اجرای مدیریت دانش در زنجیره تأمین شرکت چینی‌آلات بهداشتی گلسار فارس است. بدین منظور، ابتدا با مطالعه ادبیات موضوعی، انواع راه کارها با توجه به پژوهش‌های قبل شناسایی و با بکارگیری روایی محتوایی، راه کارهایی که با شرکت‌های چینی‌آلات بهداشتی ارتباط دارد، استخراج شد. در نهایت با استفاده از مدلسازی تفسیری ساختاری، روابط متقابل میان راه کارها مشخص و قدرت تأثیرگذاری و تأثیرپذیری آنها بر روی یکدیگر مشخص گردید. طبق نتایج حاصل، استفاده از سیستم فناوری اطلاعات برای ارائه دانش، رهبری و مدیریت مشبّت و استفاده از برنامه‌های توسعه تأمین کننده، بیشترین تأثیرگذاری و کمترین تأثیرپذیری را نسبت به دیگر راه کارها دارند. به طوری که قدرت محرك بودن آنها به ترتیب ۱۰، ۸ و ۶ می‌باشد. همچنین فراغیری دو جانبه و متقابل برای تسهیم کارآمد دانش میان زنجیره تأمین، بیشترین تأثیر را از دیگر راه کارها می‌پذیرد. به طوری که میزان وابستگی آن ۱۰ است. همچو کدام از زمرة متغیرهای خودمختار قرار نگرفته و همگی در دو گروه وابسته و مستقل گروه بندی شدند.

**کلمات کلیدی:** زنجیره تأمین؛ مدیریت دانش؛ مدلسازی ساختاری تفسیری؛ راه کارهای پذیرش

<sup>۱</sup> برگرفته از پایان نامه کارشناسی ارشد آسیه معتمدفرد، دانشگاه پیام نور مرکز رشت

\*نویسنده مسئول-استادیار گروه مدیریت دولتی، دانشگاه پیام نور، تهران، ایران (mahtty4141@yahoo.com)

\*\*دانش آموخته کارشناسی ارشد مدیریت دولتی، دانشگاه پیام نور، مرکز رشت (amotamedfard@yahoo.com)

**۱- مقدمه**

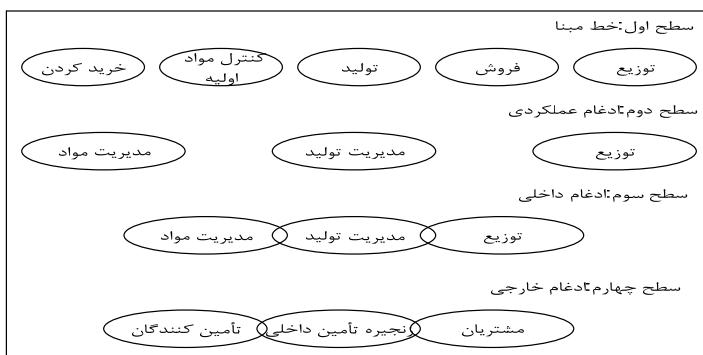
توسعه دانش و آگاهی از محصولات، روندها و کارکنان باعث ارتقاء ارزش در سازمان می‌گردد. (چنگ و همکاران<sup>۱</sup>، ۲۰۰۸) مدیریت دانش، اطلاعات و داده‌ها را از طریق شناسایی دانش مفید برای مدیران به ارزشی پایدار تبدیل می‌کنند. مدیریت دانش شامل روندهایی است که کاربرد و توسعه دانش سازمانی را تسهیل می‌کند تا ارزش ایجاد شده را به مزیت رقابتی مداوم تبدیل نماید. (ژائو و همکاران<sup>۲</sup>، ۲۰۱۲) از سوی دیگر کلید بقا در جهان امروز، داشتن مزیت رقابتی نسبت به رقباست. در این راستا یکی از مسائل مهم در سازمان‌ها توجه به مدیریت دانش می‌باشد که اگر در سازمان‌ها به درستی شناخته شود و مورد استفاده قرار گیرد، مدیریت زنجیره تأمین را به صورت ابزاری قدرتمند در سازمان به عرصه ظهرور در می‌آورد. (سیدحسینی و یندرجی اقدم، ۱۳۸۹: ۲) راه اندازی سیستم مدیریت دانش، انعطاف زنجیره را در پاسخ به تقاضای متغیر مشتریان افزایش می‌دهد. به علاوه امکان تسهیم دانش کسب شده از مشتری نهایی را به صورت سیستماتیک بین کلیه اجزای زنجیره فراهم می‌آورد. (مایرز و چنگ<sup>۳</sup>، ۲۰۰۸: ۶۸) اनطباق مدیریت دانش در زنجیره تأمین، همکاری لازم را در محیط فراهم می‌کند تا زنجیره به شکلی کارا و اثربخش به یک جایگاه رقابتی استراتژیک در بازار تبدیل شود. به عبارت دیگر، مدیریت کردن دانش درون زنجیره تأمین به سازمان‌ها در استفاده مؤثر از منابع کمک نماید (مرا و همکاران، ۲۰۱۲). بنابراین نیاز به ارائه مدل جامع که بتواند راه کارهای استقرار مدیریت دانش در زنجیره تأمین را شناسایی و اولویت‌بندی نموده و عوامل تأثیرگذار و تأثیرپذیر را در برگیرد، احساس می‌شود. شواهد مختلف نشان می‌دهد با رشد صنعت ساختمان در هر مقطع زمانی، به همان نسبت مصرف چینی آلات بهداشتی نیز رشد یافته است. این کالا در دنیای امروز دارای اهمیت استراتژیک بسزاً است زیرا هیچ گونه جایگزینی ندارد و تنها مواد اولیه و شیوه ساخت آن می‌تواند تغییر کند و نیاز به آن در تمام دنیا برای ساخت هر واحد مسکونی، فروشگاه، هتل، دفتر کار، پارک و ... وجود دارد. از آنجا که سه جریان اطلاعاتی، فیزیکی و پولی اساس زنجیره بوده و هدف اصلی، دستیابی به بیشترین ارزش برای مشتری است،

<sup>1</sup> Cheng et al.<sup>2</sup> Zhao et al.<sup>3</sup> Mayers and Cheng

اجرای مدیریت دانش می‌تواند به بهبود این وضعیت کمک بسزایی نماید زیرا هم مدیریت دانش و هم زنجیره تأمین به دنبال کسب مزیت رقابتی و ارائه بیشترین ارزش به مشتریان می‌باشد. (چوپرا و میندل، ۲۰۰۷) در این تحقیق سعی بر آن است که راه کارهای پیاده‌سازی مدیریت دانش در زنجیره تأمین صنایع چینی آلات بهداشتی، شناسایی و اولویت‌بندی گردد با مطالعه ادبیات موضوعی، این راه کارها شناسایی می‌گردد.

## ۲- مبانی نظری و پیشینه پژوهش

**۲-۱- زنجیره تأمین** تاکو و رابینسون<sup>۱</sup> (۲۰۱۱) پس از بررسی ۱۲۷ مقاله، به این نتیجه رسیدند که سطوح مختلفی در تجزیه و تحلیل زنجیره تأمین وجود دارد. از یک طرف مباحث تصمیم گیری، مرتبط با سطوح استراتژیک و تحلیل خط مشی و از طرف دیگر با سطوح عملیاتی و تاکتیکی مرتبط می‌باشند. استیونس<sup>۲</sup> (۱۹۸۹) فعالیت‌های زنجیره تأمین را تلفیق نموده و مطابق شکل (۱) مطرح می‌کند. سورنسن<sup>۳</sup> (۲۰۰۵) گرچه تعریف مدیریت زنجیره تأمین را متنوع می‌داند، اما سه جزء مشترک (تمرکز بر جریان مواد، مالی و اطلاعات میان شرکت‌ها در زنجیره/ شبکه، گرایش فرآیندی شرکت‌های مشارکت کننده در زنجیره، ادغام فرآیندها در محدوده‌های شرکت) را در این تعاریف بر جسته می‌نماید:



شکل (۱) سطوح ادغام فعالیت‌های زنجیره تأمین

<sup>1</sup> Tako & Robinson

<sup>2</sup> Stevens

<sup>3</sup> Sorenson

۲-۲- مدیریت دانش با وجودی که فناوری و محصول، برتری رقابتی دائمی ایجاد نمی‌کند، دانش می‌تواند موجب مزیت رقابتی پایدار شود. (الوندی و همکاران، ۱۳۹۲: ۱۰۰) مدیریت دانش به عنوان یک فرآیند بین رشتاهای، مراحلی مشابه تکامل رشته مدیریت را داشته است. نسل اول با مباحثی مربوط به مدیریت دانش ، با نگاهی فلسفی برخاسته از رویکردهای اثبات‌گرایی آغاز شده است. به تدریج با طرح دیدگاه‌های سیستمی مدیریت استراتژیک و مدیریت منابع انسانی، نسل دوم مباحث نظری و عملی مدیریت دانش با رویکرد بازارگانی و سازمانی مطرح می‌شود. نسل سوم با نگاهی فلسفی متأثر از دیدگاه‌های تفسیری و غیرخطی تلاش می‌کند ماهیت اجتماعی و انسانی سازمان را مورد تحلیل قرار دهد. (مهر علی زاده و عبدی، ۱۳۹۰) در مورد مدیریت دانش، تاکنون مدل‌های زیادی ارائه شده است؛ در این پژوهش، مدیریت دانش به عنوان فرآیندی که در آن اطلاعات، داده و سرمایه فکری تبدیل به دانش مفیدی برای اقدامات مدیریتی خواهد شد ، تعریف می‌گردد.

۳-۲- مدیریت دانش در زنجیره تأمین با سخت‌تر شدن بازار رقابت، دانش به عنوان ابزاری قدرتمند و یک مزیت رقابتی پایدار ، مطرح می‌باشد. در این راستا یکی از مسائل مهم در سازمان‌ها توجه به مدیریت دانش می‌باشد که می‌تواند مدیریت زنجیره تأمین را به صورت ابزاری قدرتمند در سازمان به عرصه ظهور در آورد. (سیدحسینی و یندرجی اقدم، ۱۳۸۹) به علاوه امکان تسهیم دانش کسب شده از مشتری نهایی را به صورت سیستماتیک بین کلیه اجزای زنجیره فراهم می‌آورد. (مایرز و چنگ<sup>۱</sup>، ۲۰۰۸) از نظر کالسون<sup>۲</sup> (۲۰۰۴) یکپارچه‌سازی زنجیره تأمین نه تنها بر روی منابع مشهود بلکه بر منابع نامشهود ، همچون دانش نیز تمرکز دارد. در نتیجه، خلق مؤثردانش، اولویت اول زنجیره‌های تأمین به شمار می‌آید. نتایج مشهود خلق دانش، عبارت از توسعه یافتن کارکنان، رضایت مشتریان، تصویر تقویت شده و قدرتمند و افزایش ارزش سهام می‌باشد.

---

<sup>1</sup> Mayers and Cheng

<sup>2</sup> Coulson

ثبت بهترین تجربیات و درس‌های آموخته شده و تشریح چگونگی انجام امور اجرایی، بستر ایجاد یک زنجیره تأمین یادگیرنده را فراهم می‌کند. این اقدام می‌تواند افت دانش زنجیره، ناشی از بازنشستگی یا علل دیگر را تا حد امکان تقلیل دهد. (کبیری نائینی و حسینی نسب، ۱۳۸۷) جدول (۱) مراحل اجرای پروژه پیاده‌سازی سیستم مدیریت دانش در زنجیره تأمین را نشان می‌دهد.

جدول (۱) مراحل اجرای پروژه پیاده‌سازی سیستم مدیریت دانش در زنجیره تأمین

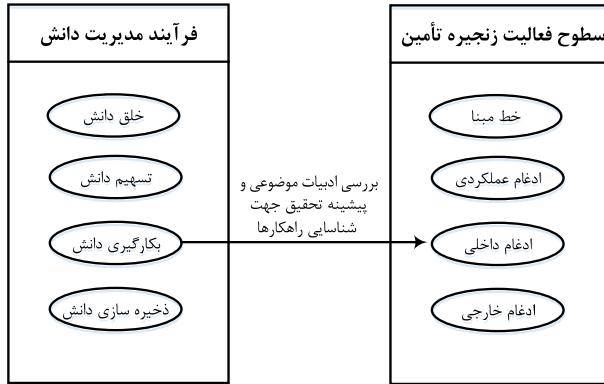
توصیف	مراحل اجرا
پذیرش و حمایت سطوح بالای سازمانی از عوامل مهم در موفقیت پروژه و اجرایی شدن سیستم مدیریت دانش می‌باشد و بدون آن، پروژه بسیار کند پیش رفته و اغلب با شکست مواجه می‌شود	گام اول: شروع پروژه
زنジره برای تحقق اهداف دانشی خود به یک استراتژی دانش نیاز دارد. تنظیم این استراتژی نتیجه همکاری مشترک تیم مدیریت دانش و نمایندگان بخش‌های مختلف زنجیره است	گام دوم: برنامه‌ریزی استراتژیک مدیریت دانش در زنجیره تأمین
استفاده موثر از سیستم مدیریت دانش در ارتباط با افراد است که شامل مدیر عامل، معاون دانش، کارمندان عالی رتبه و مدیران، اعضاء و رهبران گروه‌های تعاملی، توسعه دهندهان و کارکنان سیستم مدیریت دانش می‌باشد.	گام سوم: سازماندهی
مهندسی مجدد فرآیندها، ایجاد گروه‌های تعاملی، انتخاب تعدادی از دیپارتمان‌ها و حوزه‌های وظیفه‌ای مشابه و همکار در طول زنجیره	گام چهارم: اقدامات اجرایی
رفع مسائل فرهنگی از طریق اقداماتی جهت آشنایی منابع انسانی زنجیره با مدیریت دانش و تأثیرات آن	گام پنجم: فرهنگ سازی
فناوری ارتباطات، فناوری همکاری و فناوری ذخیره سازی و بازیابی	گام ششم: فناوری‌های مورد نیاز

مأخذ: لین و کنوک<sup>۱</sup> (۲۰۰۶)

برای بکارگیری زنجیره تأمین، مدیران باید به نحو مؤثر، دانش را در سازمان پیاده و مدیریت کنند. مدیریت دانش نه تنها برای دستیابی به همگرایی سیستماتیک و استراتژیک برای سازمان‌ها در روند زنجیره تأمین حیاتی است، بلکه برای اتحاد و یکپارچگی فرآیندهای کلیدی از مصرف کنندگان نهایی تا عرضه کننده اصلی لازم و ضروری است. (منتزر و همکاران، ۲۰۰۱) مدل مفهومی تحقیق در شکل (۲) مشخص شده است. با توجه به سطوح ادغام فعالیت‌های زنجیره تأمین، یعنی بر اساس ارتباط

<sup>۱</sup> Lin and Kwok

میان تأمین کننده و تولید کننده و ارتباط میان تولید کننده و توزیع کننده ، بررسی راه کارهای پیاده سازی مدیریت دانش در زنجیره تأمین صورت می‌گیرد.



شکل (۲) مدل مفهومی تحقیق

۴-۲- پیشینه پژوهش تحقیقات متعددی در داخل و خارج کشور به بحث اهمیت اجرای مدیریت دانش در زنجیره تأمین پرداختند ونگ و ونگ<sup>۱</sup> (۲۰۱۱) بر این باورند که ائتلاف استراتژیک میان شرکا در زنجیره تأمین می‌تواند تأثیر مثبتی بر عملکرد و فرهنگ حمایتی در سازمان‌ها داشته باشد . شیه و همکاران (۲۰۱۲) نیز نقش رهبری مثبت در از بین بردن موانع سرمایه‌های ناکافی ، کمبود فرهنگ کمبود برنامه ریزی استراتژیک را حیاتی می‌دانند. ونگ و همکاران (۲۰۰۸) به آموزش دو طرفه برای افزایش شایستگی شرکای SC اشاره نموده و مدلی را برای تبادل مؤثر دانش در میان همه شرکاء ارائه می‌کنند. چنگ و همکاران (۲۰۰۸) به نقش برون‌سپاری برای کسب دانش پیچیده و ارتقاء شایستگی اشاره دارند. کولینز<sup>۲</sup> و همکاران (۲۰۱۰) یک دیدگاه مفهومی به روابط میان مدیریت دانش، سرمایه‌گذاری در تکنولوژی زنجیره تأمین و عملکرد کلی شرکت فراهم نمودند. علاوه بر این ، لیستی جامع از معیارهای زنجیره تأمین تهیه نمودند و مشخص کردند چگونه این معیارها بر استراتژی‌های کلی شرکت اثر می‌گذارند. ساموئل<sup>۳</sup> و همکاران (۲۰۱۱) یک مدل مفهومی برای مدیریت دانش در مدیریت زنجیره

<sup>1</sup> Wong & Wong

<sup>2</sup> Collins

<sup>3</sup> Samuel

تأمین به عنوان توسعه‌ای از مدل نوناکا و تاکوچی (۱۹۹۵) مطرح نمودند. پاتیل و کانت<sup>۱</sup> (۲۰۱۴) به شناسایی و رتبه‌بندی راه حل‌های انطباق مدیریت دانش در زنجیره تأمین پرداختند تا بتوانند استراتژی‌هایی را برای اجرای آنها توسعه دهند. گونزالس<sup>۲</sup> و همکاران (۲۰۱۵) شرکت-های با فناوری سطح بالا در اسپانیا را مورد مطالعه قرار داده و تأثیر ارتباطات رسمی بر دانش حاصل از ارتباط با تأمین‌کنندگان، مشتریان، رقبا و دانشگاه‌ها برای توسعه و نوآوری در محصولات جدید را بررسی کردند. نتایج تحقیق آنها نشان داد وسائل ارتباطی رسمی تأثیر منفی بر ارتباطات میان دانش کسب شده از تأمین‌کنندگان و دانشگاه‌ها با بروز نوآوری و خلاقیت در محصول دارد. دسای و رای<sup>۳</sup> (۲۰۱۶) شرکت‌های نفتی دولتی در هند را مورد بررسی قرار داده و دریافتند که مدیریت دانش برای فرآیندها و زنجیره تأمین این شرکت‌ها ابزار کارآمدی برای گرفتن تصمیم‌های کوتاه‌مدت و بلندمدت در تدوین استراتژی‌ها است. کلمونس و اسلاتنیک<sup>۴</sup> (۲۰۱۶) تأثیر اختلال در زنجیره تأمین بر تصمیم‌گیری جهت سرمایه گذاری در کیفیت محصولات را مورد مطالعه قرار دادند. سرچینو و اسپوزیتو<sup>۵</sup> (۲۰۱۶) به مرور جامع ادبیات در حوزه مدیریت دانش و زنجیره تأمین پرداختند. آنان شکاف‌های متعددی را در ادبیات موضوعی شناسایی نمودند اریکوئز<sup>۶</sup> و همکاران (۲۰۱۶) متدولوژی سیستم سازمانی دانش ساده<sup>۷</sup> را به عنوان پشتیبانی برای مدیریت دانش زنجیره تأمین مطرح کردند. اخوان و همکاران (۱۳۹۰) نتیجه گرفتند که در طراحی سیستم مدیریت دانش در ایران ، موانع و مشکلات زیرساختی اساسی مانند راهبرد مدیریت دانش سازمانی، فرهنگ سازمانی وجود دارد. درستکار احمدی شفیعی نیک‌آبادی (۱۳۹۴) نشان دادند که کسب، خلق و تولید دانش ، نقش مهمی در فرآیند

<sup>1</sup> Patil and Kant<sup>2</sup> Gonzalez<sup>3</sup> Desai and Rai<sup>4</sup> Clemons and Slotnick<sup>5</sup> Cerchione and Esposito<sup>6</sup> Enriquez<sup>7</sup> Simple Knowledge Organization System (SKOS)

مدیریت دانش دارند. شجاعی (۱۳۹۵) نیز موانع اجرای مدیریت دانش در زنجیره تأمین را مورد مطالعه قرار داد.

جدول (۲) خلاصه پیشینه تحقیقات صورت گرفته در حوزه مدیریت دانش و زنجیره تأمین

توضیحات	سال	محقق/ محققان
شناسایی عوامل کلیدی موقوفت در اجرای مدیریت دانش در زنجیره تأمین	۱۳۹۰	اخوان و همکاران
انجام تحلیل عاملی بر روی مؤلفه‌های ارزیابی مدیریت دانش در زنجیره تأمین	۱۳۹۴	درستکار احمدی و شفیعی نیک آبادی
بررسی تأثیرات متقابل میان موانع اجرای مدیریت دانش در زنجیره تأمین	۱۳۹۵	شجاعی
بررسی نقش برونو سپاری بر توسعه دانش در زنجیره تأمین	۲۰۰۸	چنگ و همکاران
توسعه مدل مفهومی میان مدیریت دانش و سرمایه‌گذاری در تکنولوژی زنجیره تأمین	۲۰۱۰	کولینز و همکاران
توسعه مدل نوناکا در شرکت‌های حمل و نقل	۲۰۱۱	ساموئل و همکاران
بررسی تأثیر رهبری مش特 بر از بین بردن موانع اجرای مدیریت دانش در زنجیره تأمین	۲۰۱۲	شیه و همکاران
بکارگیری رویکرد AHP و تاپسیس فازی برای رتبه بندی راه کارهای اجرای مدیریت دانش در زنجیره تأمین	۲۰۱۴	پاتیل و کانت
بکارگیری رویکرد فازی دیمیلت برای رتبه بندی راه کارهای موفق اجرای مدیریت دانش در زنجیره تأمین	۲۰۱۴	پاتیل و کانت
بررسی تأثیر ارتباطات رسمی بر دانش در زنجیره تأمین با بکارگیری مطالعه میدانی	۲۰۱۵	گونزالس و همکاران
انجام یک تحقیق کتابخانه‌ای و مروری برای بررسی اهمیت مدیریت دانش در زنجیره تأمین	۲۰۱۶	دسای و رای
انجام تحلیل واریانس برای بررسی اثریخشی انتقال دانش و تأثیر آن بر سود	۲۰۱۶	کلمونس و اسلاتنیک
انجام مرور سیستماتیک بر ادبیات موضوعی و شناسایی شکافهای مهم در تحقیقات موجود	۲۰۱۶	سرچینو و اسپوزیتو
توسعه نرم افزار برای خدمات خرید الکترونیک در زنجیره تأمین	۲۰۱۶	انریکوئز و همکاران
بکارگیری رویکرد BSC و ANP فازی برای ارزیابی عملکرد مدیریت دانش در زنجیره تأمین	۲۰۱۶	پاتیل و کانت
ارائه چارچوبی برای اجرای مدیریت دانش در زنجیره تأمین بر اساس مدل نوناکا	۲۰۱۶	شکاریان و همکاران

همان طور که جدول (۲) نشان می‌دهد تحقیقات محدودی به بحث پیرامون راه کارهای اجرای مدیریت دانش در زنجیره تأمین پرداختند. سرچینو و اسپوزیتو (۲۰۱۶) نیز در پژوهش خود به وجود این خلاً در ادبیات موضوعی اشاره نمودند. این پژوهش ، راه کارهای مؤثر بر پیاده‌سازی مدیریت دانش در زنجیره تأمین شرکت چینی آلات بهداشتی را مورد بررسی قرار می‌دهد . در جدول (۳) راه کارهای پیاده‌سازی مدیریت دانش در زنجیره تأمین، پس از مرور ادبیات موضوعی استخراج شده است.

جدول (۳) راه کارهای پیاده‌سازی مدیریت دانش در زنجیره تأمین

ردیف	راه کار پیاده سازی مدیریت دانش در زنجیره تأمین	منابع
۱	استفاده از سیستم فناوری اطلاعات برای ارائه دانش	ونگ و ونگ (۲۰۱۱)، پارک و همکاران (۲۰۱۱)، پدرسو و نوکانو (۲۰۰۹)، کورسو <sup>۱</sup> و همکاران (۲۰۱۰)
۲	طراحی سیستم های چندعاملی برای بهبود تسهیم اطلاعات و دانش در زنجیره تأمین	الموتاوا <sup>۲</sup> و همکاران (۲۰۰۹)، وو (۲۰۰۱)
۳	استراتژی های استفاده از برون سپاری برای بهبود تلفیق دانش در زنجیره تأمین	نیمی <sup>۳</sup> و همکاران (۲۰۱۰)، مقصود و فینگان <sup>۴</sup> (۲۰۰۷)، چنگ و همکاران (۲۰۰۸)
۴	استفاده از شبکه مفهومی برای تسهیم دانش در زنجیره تأمین	هوانگ و لین <sup>۵</sup> (۲۰۱۰)، دولیگریس و تیلپاکیس <sup>۶</sup> (۲۰۰۶)
۵	رهبری و مدیریت مثبت در راستای استفاده از مدیریت دانش در زنجیره تأمین	شیه (۲۰۱۲)، باندیپادھی و پاتاک (۲۰۰۷) <sup>۷</sup>
۶	فراغیری دوچانبه و متقابل برای تسهیم کارآمد دانش میان زنجیره تأمین	وانگ و همکاران (۲۰۰۸)، پاتیل و کانت (۲۰۱۶)
۷	ایجاد کار تیمی همراه با اعتماد برای تبادل و افزایش دانش در حوزه زنجیره تأمین	احمد و دافوس <sup>۸</sup> (۲۰۱۰)، چنگ و همکاران (۲۰۰۸)، باتنبورگ و روتن <sup>۹</sup> (۲۰۰۳)، پاتیل و کانت (۲۰۱۶)
۸	استفاده از اموال ضمنی و همچنین مدیریت روابط مشتری به عنوان سیستمی به منظور تسهیل و تسريع بهره گیری از فراغیری دانش در زنجیره تأمین	لانسیونی و چاندران <sup>۱۰</sup> (۲۰۰۹)، چوی <sup>۱۱</sup> و همکاران (۲۰۰۴)
۹	استفاده از روش های مشارکتی و برنامه ریزی مشارکتی برای توسعه گسترده و رو به افزایش دانش	بنسو و ونکاترامان <sup>۱۲</sup> (۱۹۹۵)، مودی و مابرт <sup>۱۳</sup> (۲۰۰۷)

<sup>1</sup> Corso

<sup>2</sup> Al-Mutawah

<sup>3</sup> Niemi

<sup>4</sup> Maqsood and Finegan

<sup>5</sup> Huang and Lin

<sup>6</sup> Douligeris and Tilipakis

<sup>7</sup> Bandyopadhyay and Pathak

<sup>8</sup> Ahmad and Daghfous

<sup>9</sup> Batenburg and Rutten

<sup>10</sup> Lancioni and Chandran

<sup>11</sup> Choi

<sup>12</sup> Bensaou and Venkatraman

<sup>13</sup> Modi and Mabert

ردیف	راه کار پیاده سازی مدیریت دانش در زنجیره تأمین	منابع
۱۰	ایجاد ارتباط استراتژیک میان بخش پشتیبانی برای برجای نهادن تأثیرات مثبت بر عملکرد زنجیره تأمین	دایر و نوبوکا <sup>۱</sup> (۲۰۰۰)، دایر (۱۹۹۷)، ونگ و ونگ (۲۰۱۱)
۱۱	کاوش در جریان های دانش گروه محور <sup>۲</sup> برای تسهیم دانش مرتبط با وظایف	لیو و لی <sup>۳</sup> (۲۰۱۱)، پاتیل و کانت (۲۰۱۴)
۱۲	عمومیت بخشیدن بر مبنای توسعه دانش برای زنジره تأمین	چنونگ <sup>۴</sup> و همکاران (۲۰۱۲)
۱۳	مشارکت الکترونیکی برای سیستم ها به منظور تسهیل هماهنگی اینترنت محور تصمیمات برای تمامی اعضای زنジره تأمین	جانسون و ونگ <sup>۵</sup> (۲۰۰۲)، پاتیل و کانت (۲۰۱۴)
۱۴	تناسب توان تمرینی و ساختاری برای اجتناب از توجه بیش از حد زیاد به دانش که در شرکت های ضعیف تر لحاظ شده و حفظ می گردد	هی <sup>۶</sup> و همکاران (۲۰۱۳)، ماتسامی و وايت <sup>۷</sup> (۲۰۰۶)
۱۵	ایجاد انگیزه های کافی و سیستم های پاداش برای بهبود وضعیت کارمندان برای تسهیم دانش در زنجیره تأمین	احمد و دافوس <sup>۸</sup> (۲۰۱۰)
۱۶	سرمایه گذاری ها و فعالیت های شغلی مجازی را برای دستیابی به قابلیت زنجیره تأمین انجام دهد	گوناسکاران و نجای <sup>۹</sup> (۲۰۰۴)
۱۷	تقویت ارتباطات فرهنگی و همچنین مشارکت برای اعضای زنجیره تأمین	ناتی و اوچاسلو (۲۰۰۸)، ونگ و ونگ (۲۰۱۱) و مایرز و چنونگ (۲۰۰۸)
۱۸	استفاده از استدلال موردی <sup>۱۱</sup> در زنجیره تأمین	وانگ و همکاران (۲۰۰۸) و چوی و همکاران (۲۰۰۸) <sup>۱۰</sup>
۱۹	استفاده از برنامه های توسعه تأمین کننده	جیاناکیس <sup>۱۲</sup> (۲۰۰۸)
۲۰	ایجاد سیستم پشتیبانی از تصمیم دانش محور برای زنジره تأمین	چوی و همکاران (۲۰۰۸)، پاتیل و کانت (۲۰۱۴)
۲۱	ایجاد یک جریان کاری شفاف <sup>۱</sup>	شیه و همکاران (۲۰۱۲)، الموتاوا و همکاران (۲۰۰۹)، کسپر <sup>۱۳</sup> و همکاران (۲۰۰۸)، پاتیل و کانت (۲۰۱۶)

<sup>1</sup> Dyer and Nobeoka

<sup>2</sup> Liu and Li

<sup>۳</sup> منظور دانشی است که رفتار با جریان دانشی از یک گروه کارکنان با نیازهای شغلی مشابه را بیان نماید.

<sup>4</sup> Cheung

<sup>5</sup> Johnson and Whang

<sup>6</sup> He

<sup>7</sup> Muthusamy and White

<sup>8</sup> Ahmad and Daghfous

<sup>9</sup> Gunasekaran and Ngai

<sup>10</sup> Choy et al.

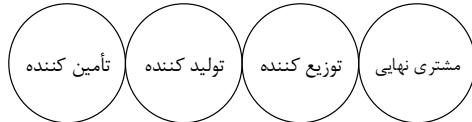
<sup>۱۱</sup> منظور فرآیند حل مسائل جدید است بر اساس روش های مشابه در گذشته

<sup>12</sup> Giannakis

<sup>13</sup> Kasper

**۳- روش‌شناسی تحقیق** پس از مطالعه ادبیات موضوعی و بررسی مستندات و مقالات مرتبط با مدیریت دانش و زنجیره تأمین، راه کارهای استقرار مدیریت دانش برای مواجهه با این عوامل شناسایی شد. سپس از طریق پرسشنامه روایی محتوایی لین<sup>۳</sup> (۱۹۸۸) آن دسته از عوامل مرتبط با صنعت چینی آلات بهداشتی با بکارگیری نظرات خبرگان حوزه مدیریت زنجیره تأمین و فناوری اطلاعات استخراج شد. در نهایت از طریق پرسشنامه روش مدل‌سازی تفسیری ساختاری و توزیع آن بین کارشناسان، متغیرهای تأثیرگذار و تأثیر پذیر جهت تدوین راه کارها و استراتژی‌های مناسب مشخص و یک مدل سلسله مراتبی از عوامل ایجاد گردید.

**مورد مطالعه و تیم تصمیم.** شرکت گلسار فارس، یکی از صنایع فعال در حوزه چینی‌آلات بهداشتی در کشور است که بیش از ۱۸۰ نمایندگی فروش در تمامی استان‌های کشور دارد و محصولات خود را به بیش از ۱۳ کشور جهان صادر می‌نماید. زنجیره تأمین شرکت در قالب سه نوع ارتباط مشخص می‌شود ( ارتباط بین تأمین کننده و تولید کننده – ارتباط بین تولید کننده و توزیع کننده – ارتباط بین توزیع کننده و مشتری نهایی ). شکل (۳) ساختار زنجیره تأمین شرکت را نشان می‌دهد



شکل (۳) زنجیره تأمین شرکت گلسار فارس

تمرکز اصلی ، مربوط به پیاده سازی مدیریت دانش برای بهبود عملکرد دو نوع ارتباط اول و دوم در زنجیره تأمین شرکت است. در این پژوهش کلیه متخصصان دعوت شده از شرکت گلسار فارس بر اساس نمونه‌برداری هدفمند قضاوتی، در زمینه‌های فناوری اطلاعات و زنجیره تأمین فعالیت دارند. به طوری که از مجموع ۸ کارشناس ، ۵ نفر در قسمت فناوری اطلاعات و ۳ نفر در بخش خرید و تأمین کالا مشغول به کار هستند.

<sup>۱</sup> جریان کاری ارتباط تنگاتنگ با ساختار سازمان دارد. شناخت جریان کاری کمک می‌کند تا دشواری جریان اطلاعات از سطحی به سطح دیگر در زنجیره حذف شده و از چابکی و تطبیق پذیری زنجیره اطمینان حاصل شود.

<sup>2</sup> Lynn

**روایی محتوایی.** طبق تعریف والاس و همکاران (۲۰۰۳) روایی محتوایی اشاره به حد و میزانی دارد که یک ابزار منعکس کننده محتوای مشخص مورد نظر باشد. با توجه به روش مک کنزی و همکاران (۱۹۹۳) برای ایجاد روایی محتوایی در پرسشنامه پس از مرور ادبیات و حوزه مورد مطالعه، دامنه محتوا و آیتم‌های ساخت پرسشنامه تدوین می‌شود. سپس از پانل محتوا خواسته شد تا چک لیست را تکمیل نمایند. در نهایت متخصصان به میزان مناسب بودن هر آیتم پاسخ داده و با بیان این که هر آیتم «ضروری»، «مفید اما نه ضروری» یا «غیرلازم» است. با توجه به رابطه (۱) نسبت روایی محتوایی<sup>۱</sup> محاسبه شده و با عنایت به سطح مورد نیاز برای معناداری آماری (۰/۰۵)، حداقل مقدار ۷۵/۰ برای هر آیتم برای CVR باید بسته آید تا مورد پذیرش قرار گیرد. در این رابطه  $N$  تعداد کل پانل‌ها و  $n_e$  تعداد پانل‌هایی که پاسخ «ضروری» دادند.

$$CVR = \frac{n_e - \frac{N}{2}}{\frac{N}{2}} \quad (1)$$

**مدلسازی ساختاری تفسیری.**<sup>۲</sup> طبق تعریف آگروال و همکاران (۲۰۰۷) مدلسازی ساختاری تفسیری تکنیکی است که بررسی پیچیدگی سیستم را امکان پذیر نموده و سیستم را به گونه‌ای شکل می‌دهد که به سادگی قابل درک باشد. این رویکرد، یک فرآیند یادگیری تعاملی است که در آن مجموعه‌ای از معیارهای متفاوت در قالب یک مدل سیستماتیک جامع ساختاردهی می‌شوند. طبق تعریف وارفیلد (۱۹۷۴) مبدع مدلسازی ساختاری تفسیری، یک فرآیند یادگیری تعاملی است که یک مجموعه عوامل گوناگون و مرتبط به هم را در یک مدل نظام یافته جامع ساختاردهی می‌کند. طبق نظر وارفیلد (۱۹۷۴) و فول و همکاران (۲۰۱۱) برای اجرای این تکنیک در یک سیستم، باید فرآیند زیر طی شود: گام اول تعیین متغیرهای مورد استفاده در مدل می‌باشد که در این پژوهش با استفاده از مطالعه ادبیات موضوعی و روایی محتوایی، مقوله‌های اصلی مربوط به اجرای مدیریت دانش در زنجیره تأمین صنایع چینی آلات بهداشتی، بیانگر

---

<sup>1</sup> Content Validity Ratio (CVR)

<sup>2</sup> ISM

متغیرها خواهند بود. گام دوم تعیین نوع رابطه زمینه‌ای<sup>۱</sup> میان متغیرهاست که می‌تواند از نوع مقایسه‌ای، تأثیر گذار، خنثی یا موقتی باشد. گام سوم بدست آوردن ماتریس ساختاری روابط درونی متغیرها<sup>۲</sup> است تا وابستگی میان تمامی عناصر شناسایی شده به صورت دو به دو مورد بررسی قرار گیرند. برای تهیه ماتریس ساختاری روابط درونی متغیرها لازم است تا وابستگی میان تمامی عناصر شناسایی شده به صورت دو به دو مورد بررسی قرار گیرند.

V: عامل سطر  $i$  می‌تواند زمینه ساز رسیدن به عامل ستون  $j$  باشد.

A: عامل ستون  $j$  می‌تواند زمینه ساز رسیدن به عامل سطر  $i$  باشد.

O: هیچ نوع ارتباطی بین دو عنصر  $i$  و  $j$  وجود ندارد.

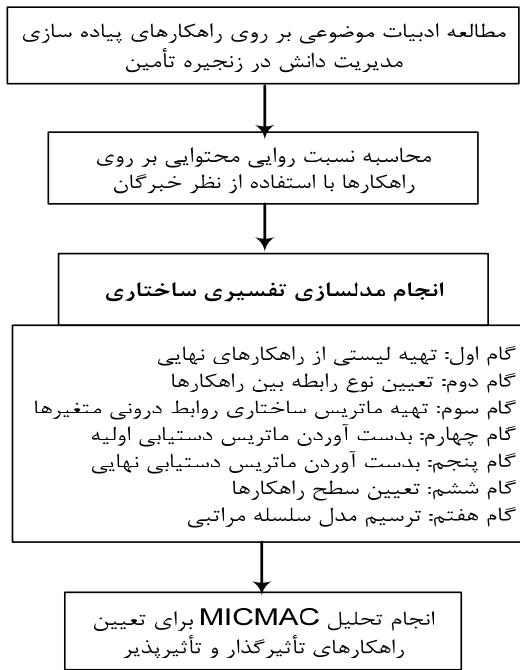
X: بین عامل سطر  $i$  و ستون  $j$  ارتباط دوطرفه وجود دارد به عبارت دیگر دو عامل می‌توانند زمینه ساز یکدیگر شوند. گام چهارم بدست آوردن ماتریس دستیابی<sup>۳</sup> اولیه است که از طریق تبدیل عناصر ماتریس ساختاری به صفر و یک صورت می‌پذیرد. اگر خانه  $(j, i)$  در ماتریس نماد V گرفته باشد خانه مورد نظر در ماتریس دستیابی عدد یک به خود می‌گیرد و خانه قرینه آن یعنی  $(i, j)$  مقدار صفر خواهد داشت. اگر خانه  $(j, i)$  در ماتریس نماد A گرفته باشد خانه مورد نظر در ماتریس دستیابی عدد صفر به خود می‌گیرد و خانه قرینه آن یعنی  $(i, j)$  مقدار یک خواهد داشت. اگر خانه  $(i, j)$  در ماتریس نماد O گرفته باشد خانه مورد نظر در ماتریس دستیابی عدد صفر به خود می‌گیرد و خانه قرینه آن نیز یعنی  $(j, i)$  مقدار صفر خواهد داشت. اگر خانه  $(i, j)$  در ماتریس نماد X گرفته باشد خانه مورد نظر در ماتریس دستیابی عدد یک به خود می‌گیرد و خانه قرینه آن نیز یعنی  $(j, i)$  مقدار یک خواهد داشت. گام پنجم سازگار کردن ماتریس دستیابی است. برای نیل به این منظور ماتریس دستیابی اولیه به توان  $K+1$  می‌رساند به طوری که  $1 \leq K$  است. البته عملیات به توان رساندن ماتریس

<sup>1</sup> Contextual relation

<sup>2</sup> Structural Self-Interaction Matrix (SSIM)

<sup>3</sup> Reachability Matrix

قاعده بولی می‌باشد. (آذر و همکاران، ۱۳۸۹) گام ششم تعیین سطح و اولویت متغیرها<sup>۱</sup> است برای تعیین سطح متغیرها در مدل نهایی، سه مجموعه دستیابی<sup>۲</sup>، پیش نیاز<sup>۳</sup> و مشترک تشکیل می‌گردد. گام هفتم، ترسیم مدل با توجه به سطوح هر یک از معیارها با در نظر گرفتن انتقال پذیری‌هاست. در نهایت از طریق انجام تجزیه و تحلیل قدرت نفوذ و وابستگی<sup>۴</sup> میزان قدرت تحریک‌کنندگی و وابستگی هریک از متغیرها مشخص می‌گردد.



شکل (۴) روند اجرایی پژوهش

#### ۴- یافته‌های پژوهش

بعد از شناسایی پژوهش‌های مورد نظر و استخراج راه کارها، چک لیست اولیه تهییه شده و در اختیار خبرگان قرار گرفت. این خبرگان تأثیر و ارتباط راه کارهای شناسایی شده

<sup>1</sup> Level Partitions

<sup>2</sup> Reachability Set

<sup>3</sup> Antecedent Set

<sup>4</sup> Matrix of Cross Impact-Multiplications Applied to Classification (MICMAC)

## ۱۲۵ ..... مدلسازی ساختاری تفسیری راه کارهای

اجرای مدیریت دانش را در صنعت چینی‌آلات بهداشتی مورد بررسی قرار داده و پس از تکمیل و جمع بندی داده‌های حاصل از پاسخگویی پانل‌ها و محاسبه *CVR* برای هر یک از آیتم‌ها در نهایت ۱۰ راه کار مرتبط با اجرای مدیریت دانش در زنجیره تأمین به صورت جدول (۴) بدست آمد.

جدول (۴) راه کارهای نهایی پیاده‌سازی مدیریت دانش در زنجیره تأمین

<i>CVR</i>	فهرست راه کارهای نهایی شده	ردیف
۱	استفاده از سیستم فناوری اطلاعات برای ارائه دانش	۱
۱	رهبری و مدیریت مثبت در راستای استفاده از مدیریت دانش در زنجیره تأمین	۲
۰/۷۵	فرآگیری دوچانبه و متقابل برای تسهیم کارآمد دانش میان زنجیره تأمین	۳
۱	ایجاد کار تیمی همراه با اعتماد برای تبادل و افزایش دانش در حوزه زنجیره تأمین	۴
۰/۷۵	ایجاد ارتباط استراتژیک میان بخش پشتیبانی برای برای نهادن تاثیرات مثبت بر عملکرد زنجیره تأمین	۵
۱	ایجاد انگیزه‌های کافی و سیستم‌های پاداش برای بهبود وضعیت کارمندان برای تسهیم دانش در زنجیره تأمین	۶
۱	تقویت ارتباطات فرهنگی و همچنین مشارکت برای اعضای زنجیره تأمین	۷
۰/۷۵	استفاده از استدلال موردنی در زنجیره تأمین	۸
۰/۷۵	استفاده از برنامه‌های توسعه تأمین کننده	۹
۱	ایجاد یک جریان کاری شفاف	۱۰

پس از تعیین راه کارهای نهایی مربوط به شرکت گلساار فارس، با استفاده از مدلسازی تفسیری ساختاری، میزان تأثیر آنها بر روی یکدیگر مشخص می‌شود. همان‌طور که در متادولوژی تحقیق مطرح شد، روابط مقایسه زوجی بین راه کارها پس از جمع بندی نظرات حاصل از خبرگان با استفاده از محاسبه مد (فراوانی) بین عوامل به صورت جدول (۵) استخراج گردید.

جدول (۵) روابط موجود میان راه کارهای پذیرش مدیریت دانش در زنجیره تأمین

	۱۰	۹	۸	۷	۶	۵	۴	۳	۲	۱
استفاده از سیستم فناوری اطلاعات برای ارائه دانش	O	V	O	O	O	V	O	V	O	
رهبری و مدیریت مثبت در راستای استفاده از مدیریت دانش در زنجیره تأمین	V	O	O	V	V	V	V	V	V	
فرآگیری دوچانبه و متقابل برای تسهیم کارآمد دانش میان زنجیره تأمین	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
ایجاد کار تیمی همراه با اعتماد برای تبادل و افزایش دانش	A	O	O	V	A	A				

در حوزه زنجیره تأمین

ایجاد ارتباط استراتژیک میان پخش پستیابی برای برجای نهادن تاثیرات مثبت بر عملکرد زنجیره تأمین	V	O	O	V	O
ایجاد انگیزه های کافی و سیستم های پاداش برای بهبود وضعیت کارمندان برای تمهیم داشش در زنجیره تأمین	A	O	O	O	
تقویت ارتباطات فرهنگی و همچنین مشارکت برای اعضای زنجیره تأمین	X	O	A		
استفاده از استدلال موردي در زنجیره تأمین	O	A			
استفاده از برنامه های توسعه تأمین کننده	O				
ایجاد یک جریان کاری شفاف					

ماتریس دستیابی اولیه با توجه به ماتریس ساختاری روابط درونی متغیرها در جدول (۶) نشان داده شده است. برای بدست آوردن ماتریس نهایی دستیابی باید سازگاری ماتریس دستیابی اولیه محقق شود برای این منظور بر اساس قاعده بولی آن قدر ماتریس دستیابی اولیه به توان می رسد که حالت پایداری ایجاد گردد. ماتریس فوق ۴ بار به توان رسید تا حالت پایدار که در جدول (۷) نشان داده شده بدست آمد.

جدول (۶) ماتریس دستیابی اولیه راه کارهای پیاده‌سازی مدیریت داشش در زنجیره تأمین

راه کارها	۱	۲	۳	۴	۵	۶	۷	۸	۹	۱۰
۱	۱	۰	۱	۰	۱	۰	۰	۰	۱	۰
۲	۰	۱	۱	۱	۱	۱	۱	۰	۰	۱
۳	۰	۰	۱	۰	۰	۰	۰	۰	۰	۰
۴	۰	۰	۱	۱	۰	۰	۱	۰	۰	۰
۵	۰	۰	۱	۱	۱	۰	۱	۰	۰	۱
۶	۰	۰	۱	۱	۰	۱	۰	۰	۰	۰
۷	۰	۰	۱	۰	۰	۰	۱	۰	۰	۱
۸	۰	۰	۱	۰	۰	۰	۱	۱	۰	۰
۹	۰	۰	۱	۰	۰	۰	۰	۱	۱	۰
۱۰	۰	۰	۱	۱	۰	۱	۱	۰	۰	۱

جدول (۷) ماتریس دستیابی نهایی راه کارهای پذیرش مدیریت داشش در زنجیره تأمین

راه کارها	۱	۲	۳	۴	۵	۶	۷	۸	۹	۱۰	قدرت محرك
۱	۱	۰۱	۱	۰۱	۱	۰۱	۰۱	۰۱	۱	۰۱	۱۰
۲	۰	۱	۱	۱	۱	۱	۱	۰۱	۰	۱	۸
۳	۰	۰	۱	۰	۰	۰	۰	۰	۰	۰	۱
۴	۰	۰	۱	۱	۰	۰۱	۱	۰	۰	۰۱	۵
۵	۰	۰	۱	۱	۱	۰۱	۱	۰	۰	۱	۶
۶	۰	۰	۱	۱	۰	۱	۰۱	۰	۰	۰۱	۵
۷	۰	۰	۱	۰۱	۰	۰۱	۱	۰	۰	۱	۵
۸	۰	۰	۱	۰۱	۰	۰۱	۱	۱	۰	۰۱	۶
۹	۰	۰	۱	۰	۰۱	۰	۰۱	۱	۱	۰۱	۶
۱۰	۰	۰	۱	۱	۰	۱	۱	۰	۰	۱	۵
وابستگی	۱	۲	۱۰	۸	۴	۸	۹	۴	۲	۹	

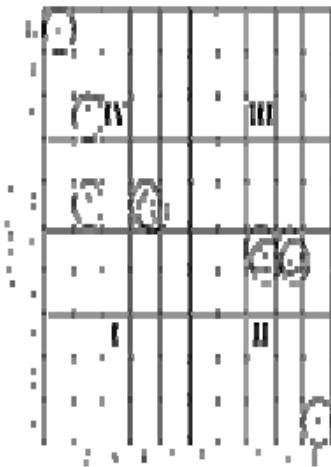
در جدول (۸) سطوح هر یک از راه کارها، مجموعه دستیابی، مجموعه پیش نیاز و مجموعه مشترک مشخص گردیده است. در این پژوهش پس از ۶ تکرار کلیه عناصر تعیین سطح شدند که نتایج آن به صورت جدول (۸) می باشد.

جدول(۸) سطوح راه کارهای پذیرش مدیریت دانش در زنجیره تأمین

سطح	مجموعه مشترک	مجموعه پیش نیاز	مجموعه دستیابی	راه کار
V	۱	۱	۱۰۵و۹و۸و۹و۱۰	۱
IV	۲	۲	۱۰۵و۷و۵و۴و۳	۲
I	۳	۱۰۹و۸و۷و۵و۴و۲و۱	۳	۳
II	۱۰۴و۷و۴و۱۰	۱۰۸و۷و۵و۴و۳و۱	۱۰۳و۴و۱۰	۴
III	۵	۵و۱	۱۰۷و۵و۴و۳و۱	۵
II	۱۰۴و۷و۴و۱۰	۱۰۸و۷و۵و۴و۳و۱	۱۰۳و۴و۱۰	۶
II	۱۰۷و۴و۱۰	۱۰۸و۷و۵و۴و۳و۱	۱۰۳و۴و۱۰	۷
III	۱۰۵و۱	۹و۱	۱۰۸و۷و۴و۳و۱	۸
IV	۹	۹و۱	۱۰۹و۹و۱۰و۷و۳	۹
II	۱۰۴و۷و۱۰	۱۰۸و۷و۵و۴و۳و۱	۱۰۳و۴و۱۰	۱۰

دیاگرام نهایی بر اساس سطوح بدست آمده در گام قبلی و طبق ماتریس دستیابی نهایی ترسیم می گردد. تحلیل میکمک در شکل (۵) به تصویر کشیده شده است. ربع اول بیانگر معیارهای خودمختار است که تقریباً جدا از سیستم هستند. یعنی هم قدرت تحریک کنندگی پایین و هم وابستگی اندکی دارند. هیچ کدام از راه کارها در این گروه قرار نمی گیرند. در ربع دوم راه کارهایی قرار می گیرند که وابستگی زیادی به اجرای دیگر راه کارها دارند. فرآگیری دوجانبه و متقابل برای تسهیم کارآمد دانش در زنجیره تأمین، ایجاد کار تیمی همراه با اعتماد برای تبادل و افزایش دانش در حوزه زنجیره تأمین، ایجاد انگیزه های کافی و سیستم های پاداش برای بهبود وضعیت کارمندان برای تسهیم دانش در زنجیره تأمین، تقویت ارتباطات فرهنگی و همچنین مشارکت برای اعضای زنجیره تأمین و ایجاد یک جریان کاری شفاف و یا سیاست های درب باز از راه کارهایی هستند که دارای بیشترین وابستگی بوده و عدم احرای راه کارهای دیگر می تواند سبب کاهش یا حذف آنها شود. در ربع سوم راه کارهایی قرار می گیرند که هم قدرت تحریک

کنندگی بالایی داشته و هم وابسته به اجرای دیگر راه کارها هستند. در نهایت در ربع چهارم استفاده از سیستم فناوری اطلاعات برای ارائه دانش، رهبری و مدیریت مثبت در راستای استفاده از مدیریت دانش در زنجیره تأمین، ایجاد ارتباط استراتژیک میان بخش پشتیبانی برای برجای نهادن تاثیرات مثبت بر عملکرد زنجیره تأمین، استفاده از استدلال موردنی در زنجیره تأمین و استفاده از برنامه‌های توسعه تأمین کننده قرار می‌گیرند که بر کل راه کارهای سیستم تأثیر می-گذارند. این عناصر در واقع مهمترین راه کارها در اجرای مدیریت دانش در زنجیره تأمین شرکت-های چینی آلات بهداشتی بوده و مدیریت باقیتی توجه ویژه‌ای به آنها مبذول نماید تا بتواند تأثیر آنها را بر دیگر راه کارها مورد پایش قرار دهد و مکانیزم‌هایی را انتخاب نماید تا بتواند به بهترین شکل در استقرار مدیریت دانش مؤثر باشد.

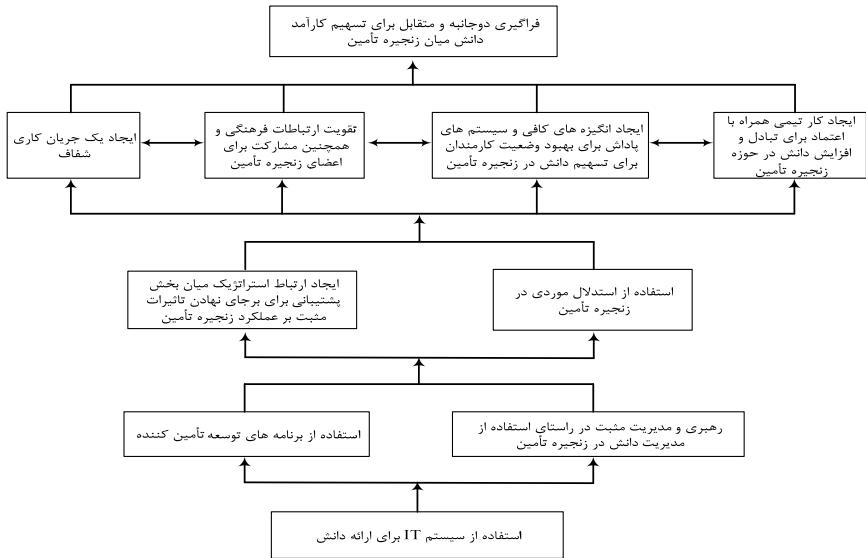


شکل (۵) تحلیل میکمک

همان طور که در شکل (۴) نیز مشخص گردیده، استفاده از سیستم فناوری اطلاعات برای ارائه دانش دارای بیشترین درجه نفوذ و کمترین میزان وابستگی است. این موضوع نشان می‌دهد

این عامل بیشترین تأثیر را بر بروز سایر راه کارهای انطباق پذیری مدیریت دانش و زنجیره تأمین دارد. پس از این عامل، استفاده از برنامه های توسعه تأمین کننده به همراه رهبری و مدیریت مثبت در راستای استفاده از مدیریت دانش در زنجیره تأمین، بیشترین تأثیر را بر دیگر راه کارها دارند.

شکل (۶) مدل مورد نظر را نشان می دهد. با توجه به شکل (۶) در پایین ترین سطح راه کار استفاده از برای ارائه دانش بیشترین تأثیر را بر دیگر راه کارها دارند و در بالاترین سطح یعنی سطح پنجم، فراگیری دوچانبه و متقابل برای تسهیم کارآمد دانش در زنجیره تأمین قرار گرفته است.



شکل (۶) مدل ساختاری تفسیری راه کارهای پذیرش مدیریت دانش در زنجیره تأمین

##### ۵- نتیجه گیری

جدول (۹) بیانگر خروجی نهایی مدل ساختاری تفسیری و تحلیل میکمک می باشد. استفاده از سیستم فناوری اطلاعات برای ارائه دانش دارای بالاترین اولویت در سلسله اقدامات لازم برای پیاده سازی مدیریت دانش است. گرچه مدل ساختاری تفسیری

رویکردی برای اولویت‌بندی به حساب نمی‌آید، اما معیار محرک بودن ، شاخص مناسبی برای تعیین توالی اقدامات لازم از سوی مدیران سازمان است. بنابراین رهبری و مدیریت مثبت و ایجاد ارتباط استراتژیک در جایگاه دوم و سوم قرار می‌گیرند. سه راه کار اصلی، استفاده از استدلال موردي و برنامه‌های توسعه تأمین کننده نیز به عنوان متغیرهای مستقل ، با میزان وابستگی اندک ، قابل ذکر ند.

جدول (۹) خروجی نهایی از نظر محرک بودن و وابستگی راه کارها

میزان وابستگی	قدرت محرک بودن	راه کارها	گروه‌ها
۱	۱۰	استفاده از سیستم فاکتوری اطلاعات برای ارائه دانش	۱ ۲ ۳ ۴ ۵ ۶ ۷ ۸ ۹ ۱۰
۲	۸	رهبری و مدیریت مثبت در راستای استفاده از مدیریت دانش در زنجیره تأمین	
۴	۶	ایجاد ارتباط استراتژیک میان بخش پشتیبانی برای برخای نهادن تأثیرات مثبت بر عملکرد زنجیره تأمین	
۴	۶	استفاده از استدلال موردي در زنجیره تأمین	
۲	۶	استفاده از برنامه‌های توسعه تأمین کننده	
۸	۵	ایجاد کار تیمی همراه با اعتماد برای تبادل و افزایش دانش در حوزه زنجیره تأمین	
۸	۵	ایجاد انگیزه‌های کافی و سیستم‌های پاداش برای بهبود وضعیت کارمندان برای تسهیم دانش در زنجیره تأمین	
۹	۵	تقویت ارتباطات فرهنگی و همچنین مشارکت برای اعضا زنجیره تأمین	
۹	۵	ایجاد یک جریان کاری شفاف	
۱۰	۱	فراگیری دوچانبه و متقابل برای تسهیم کارآمد دانش میان زنجیره تأمین	

پنج راه کار دیگر که همگی میزان وابستگی بیشتری نسبت به قدرت محرک بودن دارند ، در زمرة متغیرهای وابسته قرار می‌گیرند. تحقیقات انجام شده در ایران ، کمتر به تأثیر راه کارهای انطباقی به شکل کمی بر روی یکدیگر اشاره دارد . واعظی و شهرکی (۱۳۹۰) مدیریت دانش را به عنوان عاملی که زنجیره تأمین را به صورت موفق مدیریت می کند ، مطرح می‌نمایند. سیدحسینی و یندرنجی اقدم (۱۳۸۹) نیز مدلی مبتنی بر مدیریت دانش در حلقه زنجیره تأمین به صورت کیفی و مفهومی ارائه کردند که در شرکت توزیع مواد غذایی، اجرا و مورد ارزیابی قرار گرفته است. اخوان و همکاران

(۱۳۹۰) مدل رگرسیونی برای فاکتورهای کلیدی مدیریت دانش در حوزه زنجیره تأمین پیشنهاد نمودند. شجاعی (۱۳۹۵) نیز صرفاً موانع پیاده‌سازی مدیریت دانش در زنجیره تأمین را مورد مطالعه قرار داده و راهبردی برای مواجهه با آنها پیشنهاد ننموده است. از این حیث، پژوهش حاضر جایگاه منحصر به فردی دارد زیرا اولاً در حوزه صنایعی مانند چینی‌آلات بهداشتی، کاشی و سرامیک، چنین پژوهشی صورت نگرفته و بیشتر تمرکز بر صنایع غذایی و خودروسازی بوده و ثانیاً این امکان را برای مدیران فراهم می‌نماید که در جهت پیاده‌سازی مدیریت دانش، راه کارهایی را با توجه به تأثیرگذاری (محرك بودن) و تأثیرپذیری (میزان وابستگی) اتخاذ نمایند. نتایج تحقیق پاتیل و کانت (۲۰۱۴) برای اولویت‌بندی راه کارهای اجرای مدیریت دانش همراستا ست. هر چند اجرای سیستم فناوری اطلاعات به دلیل وجود زیرساخت‌های قوی در عرصه فناوری اطلاعات و ارتباطات، در مطالعه آنان چندان مورد توجه قرار نگرفت. پیاده‌سازی مدیریت دانش در زنجیره تأمین، یکی از موضوعات چالش برانگیز در ادبیات موضوعی در حوزه علم مدیریت به شمار می‌آید. در سطح جهانی تنها پاتیل و کانت آن هم در صنعت خودرو سازی هندوستان به شکلی نظام یافته به آن پرداختند. در ایران چنین پژوهشی به صورت یکپارچه پیرامون راه کارهای اجرای مدیریت دانش در زنجیره تأمین در زمان نگارش این تحقیق انجام نگرفته است. از طرف دیگر صنایع چینی‌آلات بهداشتی و به طور خاص گلسار فارس با توجه به ساختار زنجیره تأمین خود، لزوم استقرار سیستم‌های فناوری اطلاعات و در شکل متعالی آن مدیریت دانش را احساس نمودند. بنابراین موضوع تحقیق، هم از نظر موضوع و هم جامعه یا صنعت مطالعه، دستاوردهای نوینی را عرضه می‌نماید. از سوی دیگر استفاده از تکنیک معادلات ساختاری تفسیری به عنوان یک روش برجسته در تحقیق در عملیات نرم، توانسته تأثیرات و کنش‌های میان راه کارها را به تصویر بکشد و اولویت اقدامات لازم برای استقرار مدیریت دانش در زنجیره تأمین را در اختیار تصمیم گیرندگان سازمانی قرار

دهد. از این حیث نیز بکارگیری رویکردهای تحقیق در عملیات نرم در موضوع مورد مطالعه از جنبه‌های برجسته این پژوهش به شمار می‌رود. از آنجا که از نمونه گیری هدفمند قضاوتی استفاده شد نتایج به دست آمده تنها قابلیت تعیین به سازمان‌های مشابه دارد و برای تعیین به جامعه آماری دیگر، باید احتیاط بیشتری صورت گیرد. در این پژوهش سعی شده تمامی راه کارهای پیاده‌سازی مدیریت دانش در زنجیره تأمین لحاظ شود اما ممکن است به دلیل عدم دسترسی به برخی پایگاه‌های اطلاعاتی، عواملی از قلم افتاده باشد. لذا توصیه می‌شود برای پژوهش‌های آینده، مدل این تحقیق در سازمان‌های مشابه مورد آزمون قرار گیرد تا اعتبار آن مورد سنجش واقع شود.

#### منابع:

- Agarwal, A.; Shankar, R. and M.K. Tiwari (2007)."Modeling Agility of Supply Chain", *Industrial Marketing Management*, 36(1) , 443-457.
- Akhavan, Peiman; Zahedi,Mohammadreza ; Najmi , Ali (2011) . "Key success factors of knowledge management in the automotive industry's supply chains",Farda Management .tenth year , 26(1), 77-100. (in Persian)
- Alvandi, N; Mirzaei, R. and Tarokh, M.J. (2014). Investigating the Effective Factor on CSF of KM: Management Consultant Company, *Industrial Management Studies*, 11(30), 99-127. (in Persian)
- Azar, Adel ;Tirzo,Ali ;Moghbel Baarz ,abbas;Anvari Rostami , Aliasqar (2010) , "Design and supply chain agility, interpretive structural modeling approach, teaching humanities-research management in Iran" , 4(1) . 1-25. (in Persian)
- Cerchione, R. and Esposito, E. (2016). A systematic review of supply chain knowledge management research: State of the art and research opportunities, *International Journal of Production Economics*, 182 (1), 276-292.
- Cheng, J., Yeh, C., & Tu, C. (2008). Trust and knowledge sharing in green supply chains. *Supply Chain Management: An International Journal*, 13(4), 283–295.

- Cheung, C. F., Kwok, S. K., & heung, C. M. (2012). A knowledge-based customization system for supply chain integration. *Expert Systems with Applications*, 39(4), 3906–3924.
- Chopra, S., and P.Meindl.( 2007)." Supply chain management" . *New Jersey: Prentice-Hall publication*.
- Clemons, R. and Slotnick, S.A. (2016). The effect of supply-chain disruption, quality and knowledge transfer on firm strategy, *International Journal of Production Economics*, 178(1), 169-186.
- Collins, J.D. Worthington, W.J. Reyes, P.M. and Romero, M. (2010). "Knowledge Management, Supply Chain Technologies and Firm Performance", *Management Research Review*, 33(10), 947-960.
- Coulson, C.T. (2004). "The knowledge entrepreneurship challenge: Moving on from knowledge sharing to knowledge creation and exploitation", *The Learning Organization*, 11 (1), 84 – 93.
- Desai, A. and Rai, S. (2016). Knowledge Management for Downstream Supply Chain Management of Indian Public Sector Oil Companies, *Procedia Computer Science*, 79(1), 1021-1028.
- Dorostkar Ahmadi, N. and Shafiei Nikabadi, M. (2015). Presenting an Fuzzy Intelligence Model for Evaluating KM Process in SC: Iran Khodro Corporation, *Industrial Management Vision*, 18 (5), 153-175. (in Persian)
- Enriquez, C.A.R., Hernandez, G.A., Miranda, J.M., Cervantes, J.L.S., Mazahua, L.R., Ramirez, C.S. (2016). Supply chain knowledge management supported by a simple knowledge organization system, *Electronic Commerce Research and Applications*, 19 (1), 1–18
- Gonzalez, J.C. Saez, P.L. and Lopez, J.E.N. (2015). Absorbing knowledge from supply-chain, industry and science: The distinct moderating role of formal liaison devices on new product development and novelty. *Industrial Marketing Management*, 47(1), 75-85.
- Huang, C. C., & Lin, S. (2010). Sharing knowledge in a supply chain using the semantic web. *Expert Systems with Applications*, 37(4), 3145–3316.

- Kabiri Naeini, M. and Hosseini Nasab, H. (2009). Designing of Knowledge Management Systems for Supply Chain, 5<sup>th</sup> International Conference of Information Technology. (in Persian)
- Lin, L. and Kwok, L. (2006)."Challenges to KM at Hewlett Packard China", *Knowledge Management Review*, Vol. 9, No.1, pp.20-23.
- Lynn, M.R.(1988)." Determination and quantification of content validity", *Nurs Res*, 35(1), 382-385.
- Marra, M. Ho, W. and Edwards, J.S. (2012). "Supply chain knowledge management: A literature review", *Expert Systems with Applications*, 39(1), 6103-6110.
- Maqsood, T., & Finegan, D. W. A. (2007). Extending the "knowledge advantage": Creating learning chains. *The Learning Organization*, 14(2), 123–141.
- McKenzie, J.F., Wood, M.L. and Kotecki, J.E. (1999) . "Establishing content validity: using qualitative and quantitative steps", *American Journal of Health Behavior*, 23(1), 311-318.
- Mehralizadeh, Y. and Abdi, M.R.(2012). Knowledge Management System: Experience of Official Tax, Chamran University Publication, First Edition. (in Persian)
- Mentzer, J.T. DeWitt,W. Keebler,J.S. Min,S. Nix,N.W. Smith,C.D. and Zacharia,Z.G. (2001). "Defining Supply Chain Management", *Journal Of Business Logistics*, 22(2) , 1-25..
- Myers, B.M. and Cheung, M.S. (2008)."Sharing Global Supply Chain Knowledge", *MIT Sloan Management Review*, 49(4), 67-73.
- Natti, S., & Ojasalo, J. (2008). Loose coupling as an inhibitor of internal customer knowledge transfer: Findings from an empirical study in B-to-B professional services. *Journal of Business and Industrial Marketing*, 23(3), 213–223.
- Park, J. Y., Im, K. S., & Kim, J. S. (2011). The role of IT human capability in the knowledge transfer process in IT outsourcing context. *Information & Management*, 48(1), 53–61.
- Patil, S.K. and Kant, R. (2014). A fuzzy AHP-TOPSIS framework for ranking the solutions of Knowledge Management adoption in Supply Chain to overcome its barriers, *Expert Systems with Applications*, 41, 679-693.
- Patil, S.K. and Kant, R. (2014). A hybrid approach based on fuzzy DEMATEL and FMCDM to predict success of knowledge

- management adoption in supply chain, *Applied Soft Computing*, 18 (1), 126–135.
- Patil, S.K. and Kant, R. (2016). Evaluating the impact of Knowledge Management adoption on Supply Chain performance by BSC-FANP approach: An empirical case study, *TEKHNE (Review of Applied Management Studies)*, 14 (1), 52-74.
  - Pfohl, H.C.; Gallus, P. and D. Thomas,(2011). “Interpretive Structural Modeling of Supply Chain Risks”, *International Journal of Physical Distribution & Logistics Management*, 41(9), 839 – 859.
  - Samuel, K.E. Goury. M.L. Gunasekaran, A. and Spalanzani, A. (2011). “Knowledge Management in Supply Chain: An Empirical Study from France”, *Journal of Strategic Information Systems*, 20(3), 283-306.
  - Shakerian, H., Dehnavi, H., Shateri, F. (2016). A framework for the implementation of knowledge management in supply chain management, *Procedia (Social and Behavioral Sciences)*, 230 (1), 176 – 183.
  - Shih, S. C., Hsu, S., Zhu, Z., & Balasubramanian, S. (2012). Knowledge sharing-A key role in the downstream supply chain. *Information & Management*, 49(2), 70–80.
  - Shojaei, P. (2016). Modeling the Knowledge Management Barriers in SC by Using ISM and Fuzzy MICMAC, *Industrial Management Vision*, 21(1), 53-74. (in Persian)
  - Sorensen, L.B. (2005). “How Risk and Uncertainty is Used in Supply Chain Management: a Literature Study”, *International Journal of Integrated Supply Management*, Vol.1, No.4, pp.387-409.
  - Tako, A.A. and S. Robinson (2011). “The application of discrete event simulation and system dynamics in the logistics and supply chain context”: *Decision Support System*, PP.1-14.
  - Vaezi , Fereshteh ; Shahraki Alireza (1390) .” Role of knowledge management in the success of the supply chain”, Forogh Tadbir, 18(1), , 33-42. (in Persian)
  - Wang, C., Fergusson, C., & Perry, D. (2008). A conceptual case-based model for knowledge sharing among supply chain

- members. *Business Process Management Journal*, 14(2), 147–165.
- Wallace, L.S., Blake, G.H., Parham,J.S. and Baldridge ,E. (2003)." Development and Content Validation of Family Practice Residency Recruitment Questionnaires, *Family Medicine*, 35(7), 496-498.
  - Wang, C., Fergusson, C., & Perry, D. (2008). A conceptual case-based model for knowledge sharing among supply chain members. *Business Process Management Journal*, 14(2), 147–165.
  - Warfield, J.W. (1974)." Developing Interconnected Matrices in Structural Modeling", *IEEE Transcript on Systems Men and Cybernetics*, 4(1) , 51-81.
  - Wong, W.P. and Wong, K.Y. (2011)." Supply Chain Management, Knowledge Management Capability, and Their Linkages Towards Firm Performance", *Business Process Management Journal*, 17(6), pp.940-964.
  - Wu, D. J. (2001). Software agents for knowledge management: Coordination in multi agent supply chains and auctions. *Expert Systems with Applications*, 20(1), 51–64.
  - Zhao, J., Pablo, P., & Qi, Z. (2012). Enterprise knowledge management model based on China's practice and case study. *Computers in Human Behavior*, 28(2), 324–330.