

علمی پژوهشی

# طراحی مدل یکپارچه به منظور ارزیابی و انتخاب تأمین‌کنندگان ناب و چابک صنعت خودرو با رویکرد ترکیبی دلفی فازی، سوارا و آراس

نیما صابری فرد<sup>۱</sup>، مهدی همایون فر<sup>۲\*</sup>، مهدی فدایی<sup>۳</sup>، محمد طالقانی<sup>۴</sup>

<sup>۱</sup> دانشجوی دکتری، گروه مدیریت صنعتی، واحد رشت، دانشگاه آزاد اسلامی، رشت، ایران  
<sup>۲</sup> استادیار، گروه مدیریت صنعتی، واحد رشت، دانشگاه آزاد اسلامی، رشت، ایران  
<sup>۳</sup> استادیار، گروه مدیریت صنعتی، واحد رشت، دانشگاه آزاد اسلامی، رشت، ایران  
<sup>۴</sup> دانشیار، گروه مدیریت صنعتی، واحد رشت، دانشگاه آزاد اسلامی، رشت، ایران



10.22080/JEM.2022.22787.3681

## چکیده

هدف: هدف اصلی پژوهش حاضر، شناسایی و ارزیابی تأمین‌کنندگان بر مبنای معیارهای سنتی، نابی و چابکی و رتبه‌بندی آن‌ها با رویکرد ترکیبی دلفی فازی، سوارا و آراس در شرکت سایپا می‌باشد. روش مطالعه: روش پژوهش از نظر هدف، کاربردی و از نظر جمع‌آوری داده‌ها توصیفی-پیمایشی است. بدین منظور با مرور گسترده ادبیات، ابتدا زیرمعیارهای کلیدی عملکردی (سنتی، ناب و چابک) شناسایی شدند. سپس با بکارگیری تکنیک دلفی فازی، اثربخشی این معیارها در شرکت سایپا مورد ارزیابی قرار گرفت. جامعه آماری مورد بررسی در این بخش از پژوهش شامل ۳۰ نفر از خبرگان و مدیران شرکت مذکور هستند که به دلیل محدود بودن اندازه جامعه، تمامی اعضای جامعه به عنوان نمونه در نظر گرفته شدند. خروجی دلفی فازی نشان داد که از ۲۰ زیرمعیار شناسایی شده پس از ارزیابی خبرگان، در نهایت ۱۷ معیار مورد تایید قرار گرفتند. در ادامه با استفاده از تکنیک تصمیم‌گیری نوین سوارا و بکارگیری عقاید ۳۰ نفر از خبرگان، معیارها و زیرمعیارها مورد ارزیابی قرار گرفته و وزن (اهمیت) آن‌ها استخراج شدند. یافته‌ها: در بین معیارهای سنتی، زیرمعیار "هزینه‌ها" با بیشترین وزن از نظر اهمیت در رتبه اول و زیرمعیار "ظرفیت عملیاتی" در رتبه آخر؛ در بین معیارهای نابی، زیرمعیار "حذف اتلاف‌ها" به عنوان مهم‌ترین زیرمعیار و زیرمعیار "تأمین مواد مطابق نیاز صنعت" در رتبه آخر؛ در بین معیارهای چابکی، زیرمعیار "انعطاف‌پذیری" در جایگاه اول و زیرمعیار "ارتباطات قوی تأمین‌کننده" در جایگاه آخر استخراج شده است. در ارزیابی نهایی معیارهای اصلی پژوهش نیز، معیار "چابکی" در رتبه اول، معیار "نابی" در رتبه دوم و معیار "سنتی" در رتبه آخر قرار گرفت. در ادامه با عنایت به حساسیت رتبه‌بندی تأمین‌کنندگان ناب و چابک در شرکت مورد مطالعه، با استفاده از تکنیک تصمیم‌گیری آراس و بر مبنای وزن استخراجی معیارها، شش تأمین‌کننده شرکت توسط خبرگان مورد ارزیابی قرار گرفتند و رتبه‌بندی نهایی تأمین‌کنندگان از نظر عملکرد تعیین گردید. نتیجه‌گیری: بدین ترتیب رویکرد پیشنهادی این پژوهش، چارچوب مفهومی ارزشمندی به مدیران شرکت به منظور بهبود وضعیت تأمین‌کنندگان ارائه می‌دهد. همچنین توسعه و بهبود معیارهای سنتی و گزینش تأمین‌کنندگان شرکت بر مبنای معیارهای نابی و چابکی از اهداف اصلی این پژوهش محسوب می‌شود.

تاریخ دریافت:

۲۱ آذر ۱۴۰۰

تاریخ پذیرش:

۲۲ شهریور ۱۴۰۱

تاریخ انتشار:

۱۰ خرداد ۱۴۰۲

کلیدواژه‌ها:

سنتی، نابی، چابکی،  
تأمین‌کنندگان ناب و چابک،  
دلفی فازی، سوارا، آراس

\* نویسنده مسئول: مهدی همایون فر

آدرس: استادیار، گروه مدیریت صنعتی، واحد رشت، دانشگاه

آزاد اسلامی، رشت، ایران

ایمیل: homayounfar@iaurasht.ac.ir

## ۱ مقدمه

است (کاوینی و همکاران، ۲۰۱۹؛ اجلی و همکاران، ۱۴۰۱).

انتخاب تأمین کننده یکی از فرایندهای بسیار مهم و حیاتی است که به دلیل ارزیابی عملکرد شرکت‌های تولیدی، بهترین‌ها از میان تأمین‌کنندگانی که خدمات و مواد با ارزش ارائه می‌نمایند، شناسایی می‌شوند. انتخاب تأمین‌کنندگان مناسب برای اقلام مختلف محصول نیازمند رویکردی مناسب است و تأثیر قابل توجهی بر کارایی یک زنجیره تأمین دارد (اکو ساپوترو و همکاران، ۲۰۲۲؛ توانا و همکاران، ۲۰۲۱). پژوهش‌های متعددی در مبنای نظری وجود دارند که از رویکردهای مختلف به حل مساله انتخاب تأمین‌کننده پرداخته‌اند. با این وجود، مدیران معدودی از انتخاب سیستماتیک رویکردها و معیارهای ارزیابی تأمین‌کنندگان که کاهش هزینه و قابلیت اطمینان بالاتر خط تولید، را به همراه داشته دارند، آگاهی دارند (درویش و همکاران، ۲۰۲۲).

یکی از راه‌حل‌ها که به شرکت‌ها کمک می‌کند تا کارایی عملیاتی، کیفیت خدمات، فرهنگ سازمانی، کارایی کارکنان، روند تأخیر و زمان عملیاتی بهبود بخشند و از اتلاف و کارهای فاقد ارزش افزوده جلوگیری شود، پیاده‌سازی فلسفه ناب است (آنتونی و همکاران، ۲۰۱۹). با این وجود، پژوهش‌های قبلی نشان داده‌اند که استفاده از الگوی ناب به‌تنهایی قادر به حفظ بقای کسب وکارها در محیط‌های دائماً در حال تغییر امروزی نیست (شارما و همکاران، ۲۰۲۱). محیط کسب و کار دائماً در حال تغییر و تقاضاهای مشتریان در نوسان است. مشتریان به محصولات متنوعی نیاز دارند که یک شرکت ناب نمی‌تواند انتظارات مشتریان را برآورده کند. برای پاسخگویی به تقاضای

شرایط رقابتی فزاینده‌ای که با جهانی شدن شکل گرفته است، به منظور حفظ مزیت رقابتی و تضمین تداوم کسب و کار، زنجیره‌های تأمین باید از منابع خود با کارایی بالا استفاده نمایند و محصولاتی با کیفیت بالا و کمترین هزینه تولید کنند (اکو ساپوترو و همکاران، ۲۰۲۲؛ توانا و همکاران، ۲۰۲۱). این زنجیره‌ها تمامی فعالیت‌های مرتبط با جریان مواد و تبدیل کالاها از مرحله تأمین مواد خام تا تحویل کالا به مصرف‌کنندگان نهایی و نیز جریان‌های اطلاعاتی مرتبط با آنها را شامل می‌شوند (همایون فر و همکاران، ۱۳۹۷) و نقش اساسی در

موفقیت و شکست کسب‌وکارها دارند. بررسی روند انتشار مقالات در پایگاه‌های علمی معتبر نشان‌دهنده افزایش چشمگیر تعداد آثار پژوهشی منتشر شده در رابطه با مدیریت زنجیره‌تأمین، در دهه اخیر بوده است و آن را به یک زمینه ارزشمند پژوهشی تبدیل نموده است (سون، ۲۰۲۱).

یکی از اساسی‌ترین مسائل که مدیریت زنجیره تأمین با آن روبرو می‌باشد، ارزیابی تأمین‌کنندگان است. در سال‌های اخیر، مساله انتخاب تأمین‌کننده به یکی از مهمترین مسایل موجود در شکل‌گیری یک زنجیره تأمین اثربخش تبدیل شده است (همایون فر و همکاران، ۱۳۹۷). تأمین‌کنندگان، حلقه اساسی زنجیره تأمین به شمار می‌روند و ارزیابی و انتخاب تأمین‌کننده مناسب به شرکت کمک می‌کند تا محصولات با کیفیت مناسب را به مقدار مورد نیاز، با قیمت مناسب و در زمان مورد نیاز فراهم آورد (همایون فر و همکاران، ۱۳۹۷). از این رو، مهم‌ترین مسائل پیش‌روی مدیریت زنجیره‌تأمین، چه در تئوری و چه در عمل، ارزیابی و انتخاب تأمین‌کننده

<sup>۶</sup> Tavana et al.

<sup>۷</sup> Darvazeh et al.

<sup>۸</sup> Antony et al.

<sup>۹</sup> Sharma et al.

<sup>۱</sup> Eko Saputro et al.

<sup>۲</sup> Tavana et al.

<sup>۳</sup> Sun

<sup>۴</sup> Kaviani et al.

<sup>۵</sup> Eko Saputro et al.

کشور گردد. وجود خودروهایی که به علت تکمیل نشدن قطعات آنها به دلایل مختلفی همچون؛ تحریم‌ها، عدم تأمین قطعات به موقع از خارج یا روند طولانی مدت واردات قطعات، منجر شده است که، حجم زیادی از خودروها در پارکینگ‌ها فضای زیادی را اشغال نمایند، که این امر هم یکی از موارد افزایش هزینه‌ها می‌باشد. از سوی دیگر عدم چابکی خودروسازان با افزایش غیرضروری و سرمایه گذاری در عرصه‌های مختلف که توجیه‌ای برای آن وجود ندارد، باعث شده اموال و دارایی‌های سهامداران در معرض خطر قرار گیرد و توانایی تطبیق و پاسخگویی آنان به نیازهای سریع مشتریان و فضای رقابتی شدیدی که با افزایش روز افزون تکنولوژی روبرو می‌باشد را سلب نموده است. بر این اساس از ویژگی‌های یک سازمان موفق، رضایت مشتری از طریق چابکی می‌باشد، بنابراین یکی از اهدافی که این صنعت می‌بایست در پیش گیرد، ارائه محصولات و خدمات بهتر و بروز برای تأمین رضایت مشتریان است. تصمیم گیرندگان صنعت خودرو همواره به دنبال روش‌هایی هستند که باعث کمک کردن در انتخاب بهترین تصمیم و گزینه گردند. تصمیم‌گیری چند معیاره از جمله روش‌هایی است که پیوسته بر میزان و گسترش کاربرد آنان در صنعت افزوده می‌شود. به نظر می‌رسد پرداختن به این موضوع جزء ضرورت‌های فعالیت تحقیقاتی صنعت و دانشگاه می‌باشد. بنابراین، با در نظر گرفتن این مسائل، لزوم بکارگیری پارادایم‌های ترکیبی که با ویژگی‌های این صنعت هماهنگی داشته باشد، بیش از پیش احساس می‌شود. با عنایت به اهمیت موضوع مدیریت زنجیره تأمین ناب و چابک در صنعت خودروسازی، ضرورت پیاده‌سازی عملیاتی این سیستم ارزیابی ترکیبی در شرکت سایپا به عنوان مطالعه موردی احساس می‌شود. با توجه به پیشینه‌های ارائه شده مشخص شد که در هیچ یک از تحقیقات قبلی داخلی، تمامی معیارهای عملکردی (سنتی، نابی و چابکی) به منظور ارزیابی و گزینش

نوسانات مشتریان، فلسفه تولید چابک به شرکت‌ها معرفی شده که می‌تواند به شرکت‌ها برای غلبه بر چالش‌های غیرمنتظره در رویارویی با تهدیدات و بهره‌برداری از فرصت‌های محیطی کمک کنند. چابکی را می‌توان به عنوان همسویی نزدیک یک سازمان با نیازهای متنوع کسب و کار برای دستیابی به مزیت رقابتی تعریف کرد و پارادایم ناب نیز بر کیفیت بالاتر، از طریق حذف چیزهای فاقد ارزش افزوده، تمرکز می‌کند (نوانیر و همکاران، ۲۰۲۰). با توجه به نیاز به پیاده‌سازی همزمان پارادایم‌های ناب و چابک در زنجیره تأمین، مدیران نمی‌دانند که کدام یک از این پارادایم‌ها باید در اولویت قرار گیرند. بدون اطلاع از این موضوع، نه تنها در به کارگیری صحیح این پارادایم‌ها شکست خواهند خورد، بلکه منابع مالی قابل توجهی را نیز هدر خواهند داد (رحیمی و عالم تبریز، ۲۰۲۲).<sup>۲</sup>

ارزیابی تأمین کنندگان به خصوص در صنعت خودروی کشور مسأله بسیار مهمی است که با چالش‌های فراوانی مواجه می‌باشد. با وجود اینکه این صنعت در ایران دارای قدمت طولانی است، از نظر کیفیت تولیدات و توان رقابتی در سطح پایینی قرار دارد. سیاست‌های محدودکننده واردات در دراز مدت و عدم صادرات گسترده خودروها و بازار مناسب و بدون رقابت داخلی از جمله موانعی می‌باشد که مانع رشد کیفیت خودرو داخلی بوده است. مزایای بکارگیری تولید ناب در صنعت خودروسازی باعث می‌شود که مزایای تولید دستی و انبوه با یکدیگر ترکیب شده و منجر به کاهش حجم موجودی، استفاده از ماشین‌آلات خودکار و حذف عواملی که نقشی در ایجاد ارزش افزوده ندارند، می‌گردد. در حال حاضر صنعت خودروسازی کشور با این مشکل روبرو می‌باشد و پیاده‌سازی این شیوه می‌تواند منجر به افزایش رضایت مشتریان، افزایش کیفیت و کاهش هزینه‌های تولید، فراهم شدن شرایط برای رقابت بین المللی، افزایش صادرات و بهبود وضعیت تراز پرداخت ها و توسعه اقتصاد

<sup>۲</sup> Rahimi & Alemtabriz<sup>۱</sup> Nawanir et al.

واضح است که بکارگیری نگرش و معیارهای مناسب در انتخاب تأمین‌کنندگان در فرایند تصمیم‌گیری مدیران زنجیره و به ویژه مدیران خرید اهمیت بسزایی دارد (محمدی و همکاران، ۲۰۱۹). زنجیره‌تأمین، شبکه جهانی از سازمان‌ها و فعالیت‌هایی است که در (۱) طراحی مجموعه‌ای از کالاها و خدمات و فرایندهای مرتبط آن‌ها، (۲) تبدیل ورودی‌ها به کالاها و خدمات، (۳) مصرف این کالاها و خدمات، و (۴) دفع این کالاها و خدمات است (سوینک و همکاران، ۲۰۲۰). به عبارت دیگر، توالی رویدادهایی است که کل چرخه حیات محصول، از نقطه آغاز تا مصرف را در بر می‌گیرد (بلانچارد، ۲۰۲۱). زنجیره‌تأمین حرکت موادی است که از منبع خود به مشتری نهایی منتقل می‌شوند. طبق گفته کریستفر، زنجیره‌تأمین به شکل محصولات و خدمات به مشتریان نهایی از طریق فرایندها و فعالیت‌های مختلف، که توسط شبکه سازمان‌ها از روابط بالادست و پایین‌دست انجام می‌شود، ارزش تولید می‌کند (کومار یاداو و کومار یاداو، ۲۰۱۹) و سازمان‌ها به سرعت در برقراری چابکی در زنجیره‌های تأمین برای پاسخگویی به تغییرات لحظه‌ای، ناگهانی و پیش‌بینی نشده در بازار سرمایه‌گذاری می‌نمایند. چابکی زنجیره‌تأمین اشاره به توانایی و قابلیت سازمان برای تولید عرضه محصولات جدید به مشتریان خود به روشی بهنگام و با هزینه‌ای معقول اشاره دارد (دوبی و همکاران، ۲۰۱۸). فلسفه ناب، نگرشی به جهت کسب و کار می‌باشد که بر روند زیاد شدن کاربرد مزایا، منافع و کم شدن زمان تأخیر (تانکی و تاکار، ۲۰۱۸) بر کاستن ضایعات متمرکز می‌باشد (جاخار و همکاران، ۲۰۱۸). نگرش مرتبط به همکاری سازمان و سیاست‌های سازمان و بازار به انعطاف‌پذیری، به عنوان چابکی زنجیره‌تأمین دیده شده است. اینگونه

تأمین‌کنندگان صنعت خودرو به طور همزمان و یکپارچه مورد بررسی قرار نگرفته‌اند و انتخاب تأمین‌کنندگان توسط تصمیم‌گیرندگان نیز تنها بر مبنای یکی از این معیارها صورت گرفته است. در پژوهش حاضر از یک رویکرد ترکیبی (دلفی فازی و تکنیک‌های چند شاخصه سوارا و آراس) به منظور ارزیابی تأمین‌کنندگان ناب و چابک صنعت خودروسازی بهره گرفته شده که از نوآوری‌های پژوهش محسوب می‌شود. بدین منظور در ابتدا، با مرور گسترده ادبیات، مصاحبه، بحث با خبرگان و مدیران صاحب‌نظر شرکت مذکور، عوامل نابی و چابکی استخراج و مدل مفهومی ترکیبی آن‌ها پیشنهاد شده است. به طور خلاصه، رویکرد پیشنهادی این پژوهش در چهار مرحله توسعه یافته است. در مرحله اول، عوامل کلیدی سنتی، نابی و چابکی مؤثر بر سیستم مدیریت زنجیره‌تأمین شناسایی و به صورت مدلی مفهومی ارائه شده است. در مرحله دوم، با بکارگیری رویکرد دلفی فازی، معیارهای نهایی مؤثر بر سیستم مدیریت یکپارچه زنجیره‌تأمین در صنعت نامبرده شناسایی می‌شوند. سپس در مرحله سوم، وزن (اهمیت) عوامل با استفاده از تکنیک تصمیم‌گیری سوارا محاسبه و استخراج می‌شود. نهایتاً در بخش چهارم، با بکارگیری تکنیک تصمیم‌گیری آراس، تأمین‌کنندگان شرکت مذکور مورد ارزیابی قرار گرفته و بر مبنای عملکرد رتبه‌بندی می‌شوند.

## ۲ مبانی نظری، پیشینه و مدل مفهومی یکپارچه پژوهش

امروزه شرکت‌ها می‌توانند کلید موفقیت در رقابت جهانی را با انتخاب تأمین‌کنندگان مناسب که با استراتژی‌های خود همخوانی دارند بدست آورند.

<sup>۶</sup> Christopher

<sup>۷</sup> Kumar Yadav

<sup>۸</sup> Dibey

<sup>۹</sup> Thanki & Thakkar

<sup>۱</sup> Jakhar et al.

<sup>۱</sup> Stepwise Weight Assessment Ratio Analysis (SWARA)

<sup>۲</sup> Additive Ratio Assessment (ARAS)

<sup>۳</sup> Mohamadi Zanjirani et al.

<sup>۴</sup> Swink et al.

<sup>۵</sup> Blanchard

می‌گذارد. استراتژی به تعویق انداختن، در ارتباط بین استراتژی زنجیره‌تأمین چابک و پاسخگویی زنجیره‌تأمین، از نقش میانجی برخوردار بود. در نهایت تأثیر مثبت معنادار استراتژی زنجیره‌تأمین ناب بر پاسخگویی زنجیره‌تأمین با نقش میانجی مشارکت استراتژیک تأیید شد.

ابراهیمی و همکاران (۱۳۹۹)، در پژوهشی به مدلسازی ارزیابی تأثیر فعالیت‌های ناب - چابک بر عملکرد شرکت با استفاده از تحلیل سناریوی مبتنی بر شبکه باور بیزین پرداخته‌اند. نتایج پژوهش بیانگر این است که درسناپیوهای خوش بینانه، واقع بینانه و بدبینانه، پیاده‌سازی و استفاده از فعالیت‌های ناب - چابک بر عملکرد مالی، غیر مالی و پایداری شرکت تأثیر مثبت می‌گذارد. همچنین با توجه به نظر خبرگان، شش سیگما، فناوری اطلاعات، کایزن و سیاست‌های حقوق و پاداش بیشترین تأثیرگذاری را در پیاده‌سازی تولید ناب - چابک در شرکت دارد. در پژوهش ویرمانی و همکاران (۲۰۱۷)، تحت عنوان: «ارزیابی شاخص‌های کلیدی عملکرد تولید ناب - چابک با استفاده از رویکرد مدلسازی ساختاری - تفسیری کل فازی»، با مرور ادبیات و نظرات کارشناسان و خبرگان در حوزه مربوطه شاخص‌های کلیدی عملکرد بدست آمده و سپس از رویکرد فازی مدلسازی ساختاری - تفسیری کل، جهت یافتن سطوح مختلف شاخص‌های کلیدی عملکرد استفاده شده است و برای تجزیه و تحلیل آن از تحلیل میک مک و دسته‌بندی آنها به مستقل، وابسته، خودمختار و پیوندی بر اساس قدرت نفوذ و وابستگی انجام شده است و در نهایت برای نشان دادن روابط بین شاخص‌های کلیدی مختلف نمودار آن ترسیم شده است.

کاوا و مارینیاک (۲۰۱۹)، در پژوهش خود تحت عنوان « زنجیره‌تأمین ناب و چابک تجارت الکترونیک: تحقیقات تجربی» همزمان مفاهیم ناب

زنجیره‌ها می‌تواند به شدت و بصورت تأثیرگذاری به تغییراتی که در بازار در حال رخ دادن هستند، پاسخ دهند. برخی از محققان، سیستم ناب و چابک را توسعه داده و تئوری تولید ناب - چابک را معرفی کرده‌اند. این رویکرد، ویژگی‌های هر دو سیستم ناب و چابک را در راستای بهره‌برداری از فرصت‌های بازار دارا است (دستیار و همکاران، ۲۰۱۸).<sup>۱</sup>

## ۲.۱ پیشینه پژوهش

در زمینه ارزیابی تأمین‌کنندگان با رویکرد ترکیبی تحقیقات متعددی صورت گرفته است. از آن جمله: خوش‌الحان و همکاران (۱۳۹۹)، در پژوهشی به ارائه مدل نقشه شناختی فازی عوامل ناب - چابکی زنجیره‌تأمین در لجستیک دریائی پرداختند. بر اساس نتایج نهایی، دو نوع رابطه یعنی قدرت رابطه‌ای بالا و قدرت رابطه‌ای پایین، برای عوامل اصلی ناب - چابکی زنجیره‌تأمین دریائی به دست آمد. عوامل با قدرت رابطه‌ای بالا، حالت پویا داشته بطوریکه هرگونه تغییر در آنها درمیزان ناب - چابکی زنجیره‌تأمین دریائی نقش مستقیم و بسیار تأثیرگذار دارند. اما عوامل با قدرت رابطه‌ای پائین، حالت ایستا داشته، بطوریکه هرگونه تغییر در آنها درمیزان ناب - چابکی زنجیره‌تأمین، تأثیر مستقیم نداشته بلکه این عوامل در آمادگی سیستم برای نابی - چابکی زنجیره‌تأمین لجستیک دریائی نقش زیرساختی دارند. عسگرنژاد نوری و همکاران (۱۳۹۹)، در پژوهشی به بررسی تأثیر استراتژی‌های ناب و چابک زنجیره‌تأمین بر پاسخگویی زنجیره‌تأمین و عملکرد شرکت با نقش میانجی به تعویق انداختن و مشارکت استراتژیک تأمین‌کنندگان در صنعت خودروسازی پرداختند. نتایج نشان داد که استراتژی زنجیره‌تأمین ناب بر پاسخگویی زنجیره‌تأمین تأثیر مثبت ندارد. زنجیره‌تأمین چابک بر پاسخگویی زنجیره‌تأمین تأثیر مثبت معنادار دارد. پاسخگویی زنجیره‌تأمین بر عملکرد شرکت تأثیر مثبت معنادار

<sup>۴</sup> Total Fuzzy Interpretative Structural Modeling (TISM)

<sup>۵</sup> MICMAC

<sup>۶</sup> Kawa and Maryniak

<sup>۱</sup> Dastyar et al.

<sup>۲</sup> Virmani et al

<sup>۳</sup> Key Performance Indicators (KPI)

انتخاب تأمین کننده، با بررسی از ادبیات پژوهش، استخراج شدند. در فاز دوم یک فرآیند سلسله مراتبی برای تعیین مهم ترین معیارهای انتخاب تأمین کننده ناب\_چابک استفاده شده است و در نهایت در فاز سوم یک فرآیند سلسله مراتبی فازی با هدف انتخاب تأمین کننده ناب و چابک صنعت خودروسازی بکار برده شده است. نتایج بدست آمده از این پژوهش به مدیران کمک می کند تا، از استراتژی های ناب و چابک، در فرآیند ارزیابی انتخاب تأمین کننده بهره مند شوند.

بدین منظور در ابتدا شناسایی عوامل یا معیارهای سنتی، نابی و چابکی از طریق مرور ادبیات ضروری است. با عنایت به مرور ادبیات، معیارهای سنتی کلیدی در ارزیابی عملکرد تأمین کنندگان به صورت: قیمت (T1)؛ کیفیت (T2)؛ قابلیت اطمینان تحویل (T3)؛ تاریخچه عملکرد (TC4)؛ حجم معاملات (TC5)؛ پیش زمان سفارش (TC6)؛ ظرفیت عملیاتی (TC7) در نظر گرفته شدند (محمد و همکاران، ۲۰۱۸). در جدول ۱، خلاصه ای از پیشینه های مهم داخلی و خارجی مرتبط با عوامل نابی و چابکی زنجیره تأمین آورده شده است:

و چابک را در زنجیره های تأمین تجارت الکترونیک ارزیابی کردند. بنابراین هدف این مقاله شناسایی ماهیت زنجیره های تأمین از نظر رویکرد ناب و چابک آن ها در زمینه نوع حرکت محصول (که می تواند از طریق تجارت الکترونیک به فروش برسد)، راه حل های لجستیکی و مدیریت زنجیره تأمین، و روندهایی که تصویر زنجیره های تأمین را شکل می دهند، است. شارما و همکاران (۲۰۲۰) در پژوهشی به مرور سیستماتیک ادبیات برای ادغام پارادایم های ناب، چابک، تاب آوری، سبز و پایداری در زنجیره تأمین پرداختند. تمرکز اصلی این مطالعه انجام یک مرور ادبیات سیستماتیک برای ادغام پارادایم های ناب، چابک، انعطاف پذیر، سبز و پایدار در حوزه زنجیره تأمین است. در پژوهش رحیمی نژاد گلنکشی و همکاران (۲۰۲۱)، تحت عنوان «انتخاب تأمین کننده: رویکرد ناب\_چابک»، یک رویکرد گام به گام یکپارچه را برای انتخاب تأمین کننده ناب و چابک، برای شرکت های تولید خودرو توسعه می دهد. در این راستا، هدف از این پژوهش انتخاب تأمین کننده ناب و چابک، شامل هر دو معیار ناب و چابک در فرآیند انتخاب تأمین کننده است. این مطالعه در سه فاز تکمیل شده است. در فاز اول متداول ترین معیارهای

<sup>۸</sup> Delivery Reliability

<sup>۹</sup> Performance History

<sup>۱</sup> Turnover

<sup>۱</sup> Lead Time

<sup>۱</sup> Operating Capacity

<sup>۱</sup> Mohammed et al.

<sup>۱</sup> Sharma et al.

<sup>۲</sup> Lean, agile, resilient, green and sustainable (LARGS)

<sup>۳</sup> Rahiminezhad Galankashi et al.

<sup>۴</sup> Fuzzy Analytic Hierarchy Process (FAHP)

<sup>۵</sup> Traditional Criteria

<sup>۶</sup> Price

<sup>۷</sup> Quality

جدول ۱: عوامل سنتی، نابی و چابکی در زنجیره تأمین

عوامل سنتی	پژوهشگر(پژوهشگران) و سال پژوهش
قیمت	محمد و همکاران (۲۰۱۸)
کیفیت	
قابلیت اطمینان تحویل	
تاریخچه عملکرد	
حجم معاملات	
پیش‌زمان سفارش	
ظرفیت عملیاتی	
عوامل نابی	پژوهشگر(پژوهشگران) و سال پژوهش
همکاری تأمین‌کننده	شارما و همکاران (۲۰۲۰)؛ هاشم‌زهی و همکاران (۲۰۲۰)؛ فدکی و همکاران (۲۰۱۹)؛ دیمین و همکاران (۲۰۰۴)
حذف اتلاف‌ها	یوسنور و شنول (۲۰۲۱)؛ حسنی و همکاران (۲۰۲۰)؛ عسگرنژاد نوری و همکاران (۱۳۹۹)
تضمین کیفیت	حسنی و همکاران (۲۰۲۰)؛ کاوا و مارینیاک (۲۰۱۹)؛ دیمین و همکاران (۲۰۰۱)؛ عسگرنژاد نوری و همکاران (۱۳۹۹)؛
بازرسی مواد به طور مکرر	شارما و همکاران (۲۰۲۰)؛ لی و همکاران (۲۰۲۰)؛ عسگرنژاد نوری و همکاران (۱۳۹۹)؛
تأمین مواد مطابق نیاز صنعت در زمان، مکان و قیمت موردنظر	حسنی و همکاران (۲۰۲۰)؛ فدکی و همکاران (۲۰۱۹)؛ عسگرنژاد نوری و همکاران (۱۳۹۹)؛
عوامل چابکی	پژوهشگر(پژوهشگران) و سال پژوهش
بکارگیری فن‌آوری و سیستم‌های مبتنی بر کامپیوتر	حسنی و همکاران (۲۰۲۰)؛ ویرمانی و همکاران (۲۰۱۷)؛ دیمین و همکاران (۲۰۰۱)؛
ارتباطات قوی تأمین‌کننده	رحیمی نژاد گلنکشی و همکاران (۲۰۲۱)؛ دیمین و همکاران (۲۰۰۱)؛ سیوطی (۲۰۱۱)؛
بکارگیری روش بهنگام و توانمندسازهای بهبود مستمر	شارما و همکاران (۲۰۲۰)؛ کاوا و مارینیاک (۲۰۱۹)؛ دیمین و همکاران (۲۰۰۱)؛
وضوح	شارما و همکاران (۲۰۲۰)؛ کاوا و مارینیاک (۲۰۱۹)؛ عسگرنژاد نوری و همکاران (۱۳۹۹)؛
قابلیت ویژگی‌های شرکاء	ماتیازگان و همکاران (۲۰۲۱)؛ سیوطی (۲۰۱۱)؛
قابلیت فرآیند	سیوطی (۲۰۱۱)؛ حسنی و همکاران (۲۰۲۰)
انعطاف‌پذیری	حسنی و همکاران (۲۰۲۰)؛ کاوا و مارینیاک (۲۰۱۹)؛ رحیمی نژاد گلنکشی و همکاران (۲۰۲۱)؛

<sup>۱</sup> Hashemzahi et al.

<sup>۲</sup> Fadaki et al.

<sup>۳</sup> Damien et al.

<sup>۴</sup> Yücenur & Şenol

<sup>۵</sup> Hassani et al.

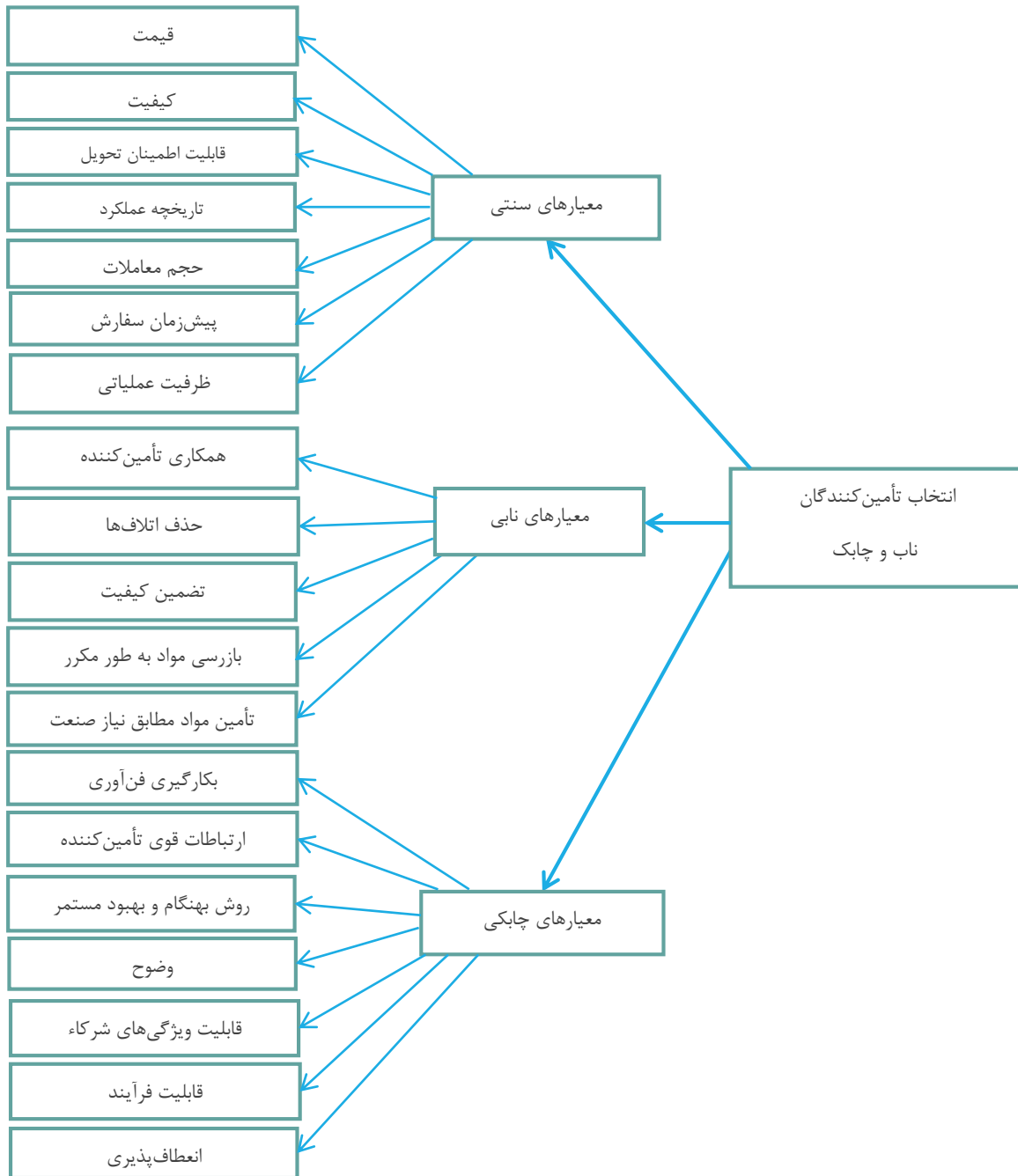
<sup>۶</sup> Li et al.

<sup>۷</sup> Sayuti

<sup>۸</sup> Mathiyazhagan et al.

که در شکل ۱ به صورت مدل مفهومی سلسله‌مراتبی معیارها در انتخاب تأمین‌کنندگان ارائه شده است:

در این پژوهش، با عنایت به مرور گسترده ادبیات، عوامل اصلی و کلیدی (نابی، چابکی) در ارزیابی عملکرد تأمین‌کنندگان شناسایی و استخراج شدند



شکل ۱: مدل مفهومی سلسله‌مراتبی و یکپارچه معیارها در انتخاب تأمین‌کنندگان (یافته‌های محققان از ادبیات پژوهش)



مصاحبه صورت می‌گیرد. جامعه آماری این پژوهش در خصوص بررسی تأثیرگذاری عوامل شناسایی شده و نهایتاً استخراج عوامل نهایی مؤثر بر سیستم یکپارچه ارزیابی عملکرد تأمین‌کنندگان «سنتی، نابی و چابکی» در شرکت مورد مطالعه با تکنیک دلفی فازی، شامل متخصصان، مدیران و خبرگان با تجربه‌ی مفید و صاحب‌نظر در رابطه با این سیستم (۳۰ نفر) هستند که به علت محدود بودن، از تمامی اعضای جامعه بهره گرفته شد. همچنین به منظور اجرای تکنیک تصمیم‌گیری سوارا، از نظرات حداقل ۱۰ نفر خبره و متخصص شرکت مورد مطالعه (در این پژوهش ۳۰ نفر) طی پرسشنامه دومی که بدین منظور طراحی شده است، استفاده شد. این نوع نمونه‌گیری یک روش غیراحتمالی است که حالت انتخاب تصادفی دارد و معمولاً تعداد ۱۰ تا ۲۰ نفر خبره کافی دانسته می‌شود. در واقع این خبرگان همگی از مدیران رده اول شرکت هستند و کاملاً به موضوع مورد بررسی اشراف دارند. سپس این عوامل وارد پرسشنامه تحقیق حاضر شده و در اختیار خبرگان مورد نظر قرار می‌گیرد تا نظرات خود را در مورد اهمیت عوامل از نظر تأثیرگذاری بیان نمایند. برای ارزیابی زیرمعیارها از نظرات ۳۰ متخصص شرکت مذکور (جدول ۲) در این حوزه بهره گرفته شد:

با عنایت به مدل مفهومی پیشنهادی، سؤالات زیر مطرح می‌شود:

۱. عوامل مؤثر بر سیستم یکپارچه ارزیابی عملکرد تأمین‌کنندگان «سنتی، نابی و چابکی» در شرکت سایپا کدامند؟
۲. اهمیت (وزن) عوامل شناسایی شده در شرکت مذکور به چه نحوی است؟
۳. رتبه‌بندی عملکردی تأمین‌کنندگان شرکت از نظر تمامی معیارها (سنتی، نابی و چابکی) به چه نحوی است؟
۴. چه راهکارهایی مؤثری برای مدیران، جهت مقابله با موانع استقرار سیستم یکپارچه و بهبود وضعیت این سیستم جهت پیاده‌سازی در شرکت مذکور می‌توان ارائه داد؟

### ۳ روش‌شناسی پژوهش

پژوهش حاضر از نظر هدف، کاربردی و از نظر روش گردآوری داده‌ها، از نوع توصیفی-پیمایشی است. این پژوهش همانند تحقیقات پیمایشی، از طریق ابزار پرسشنامه به توصیف نظام‌وار وضعیت فعلی می‌پردازد و ویژگی‌ها و صفات آن را مطالعه و بررسی می‌نماید. گردآوری داده‌ها با استفاده از پرسشنامه و

<sup>۳</sup> R.Rebar, Gersch, Macnee, & McCabe, 2011

<sup>۱</sup> Applied research

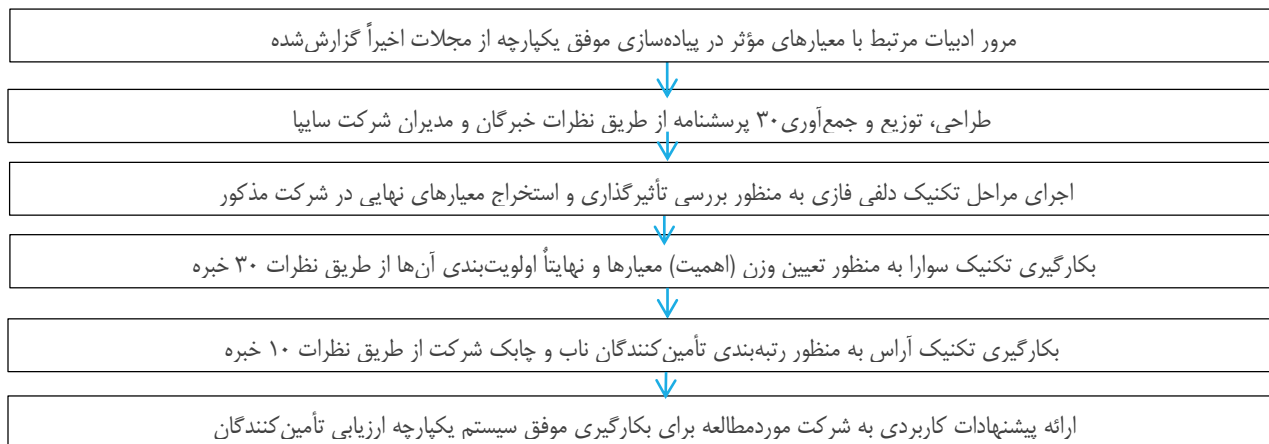
<sup>۲</sup> Survey research

جدول ۲: اطلاعات خبرگان

تعداد	طبقه‌بندی	دسته
۷	کمتر از ۴۰ سال	سن
۱۲	بین ۴۰ تا ۵۰ سال	
۶	بین ۵۰ تا ۶۰ سال	
۵	بالتر از ۶۰ سال	
۹	مدیران	سابقه کار
۲۱	معاونان و مهندسان	
--	دیپلم	سطح تحصیلات
۳	کارشناسی	
۲۵	کارشناسی ارشد	
۲	دکتری	
۴	کمتر از ۱۰ سال	سابقه شغلی
۹	بین ۱۰ تا ۲۰ سال	
۱۰	بین ۲۰ تا ۲۵ سال	
۷	بالتر از ۲۵ سال	
۲۹	مرد	جنسیت
۱	زن	

وزن هر معیار نشان‌دهنده اهمیت آن می‌باشد (اجلی و همکاران، ۲۰۲۱). در ادامه<sup>۱</sup> به منظور رتبه‌بندی عملکردی تأمین‌کنندگان ناب و چاپک، از تکنیک آراس با استفاده از نظرات ۱۰ خبره استفاده می‌شود (شکل ۲).

در مرحله‌ی بعد با استفاده از گام‌های تکنیک سوارا، اطلاعات پرسشنامه تحلیل شده تا به این وسیله وزن این عوامل کلیدی و رتبه‌بندی آن‌ها حاصل شود. روش سوارا از جمله روش‌های ذهنی برای تعیین وزن شاخص‌ها با استفاده از نظر خبرگان است که پس از رتبه‌بندی شاخص‌ها، وزن آن‌ها را محاسبه می‌کند.



شکل ۲: فلوچارت روش شناسی پژوهش

<sup>۱</sup> Ajalli et al.

## ۴ یافته‌های پژوهش

### ۴.۱ اجرای تکنیک دلفی فازی

در این پژوهش، محققین برای بومی‌سازی و غربالگری معیارهای استخراج شده از ادبیات تحقیق، از تکنیک دلفی فازی استفاده نمودند. این روش ترکیبی از روش دلفی و تئوری مجموعه‌های فازی می‌باشد که به‌وسیله ایشیکاوا و همکاران در سال ۱۹۹۳ ارائه گردید. گام‌های روش دلفی فازی به شرح زیر می‌باشد (بوزون و همکاران، ۲۰۱۶):

گام ۱: شناسایی کلیه معیارهای عملکردی یکپارچه (سنتی، ناب و چاپک) در ارزیابی تأمین‌کنندگان با مرور جامع ادبیات.

گام ۲: جمع‌آوری نظرات متخصصان تصمیم‌گیرنده: در این گام بعد از شناسایی معیارهای عملکردی مؤثر در سیستم یکپارچه، تیم تصمیم‌گیری متشکل از خبرگان مرتبط با موضوع پژوهش تشکیل شده و پرسشنامه‌ای به‌منظور تعیین مرتبط بودن معیارهای شناسایی شده با موضوع اصلی تحقیق برای آن‌ها ارسال می‌گردد که در آن از متغیرهای زبانی جدول ۳ برای بیان اهمیت هر شاخص استفاده می‌گردد. انواع مختلفی از اعداد فازی مثل اعداد فازی مثلثی، دوزنقه‌ای و نمایی وجود دارند. در این پژوهش از اعداد فازی مثلثی که به‌دفعات به دلیل سادگی در فهم آن مورد توجه محققان مختلف قرار گرفته است، بهره‌گیری شده است.

به طور خلاصه مراحل انجام پژوهش حاضر به صورت زیر است:

- شناسایی عوامل مؤثر بر سیستم یکپارچه ارزیابی عملکرد تأمین‌کنندگان «سنتی، ناب و چاپکی» با مرور گسترده ادبیات؛
- بررسی عوامل کلیدی مؤثر بر سیستم یکپارچه در شرکت مورد اشاره از طریق مصاحبه، توزیع و جمع‌آوری پرسشنامه نظرات خبرگان شرکت و بکارگیری تکنیک دلفی فازی و نهایتاً استخراج مدل نهایی پژوهش در شرکت؛
- توزیع و جمع‌آوری پرسشنامه طراحی شده میان خبرگان شرکت به منظور بکارگیری تکنیک سوارا و استخراج وزن عوامل؛
- توزیع و جمع‌آوری پرسشنامه عقاید خبرگان شرکت و بکارگیری تکنیک آراس به منظور رتبه‌بندی تأمین‌کنندگان صنعت؛
- ارائه راهکارها و پیشنهادات مؤثر برای مدیران، جهت تقویت عوامل کلیدی مؤثر و یکپارچه ارزیابی عملکرد تأمین‌کنندگان و مقابله با موانع استقرار و پیاده‌سازی این سیستم در شرکت مذکور.

<sup>۲</sup> Bouzon et al.

<sup>۱</sup> Ishikawa et al.

جدول ۳: عبارت‌های کلامی جهت تأیید شاخص‌ها (وانگ و همکاران، ۲۰۰۹)<sup>۱</sup>

متغیر زبانی	عدد فازی
خیلی کم	(۰ و ۰/۲۵ و ۰)
کم	(۰ و ۰/۲۵ و ۰/۵)
متوسط	(۰/۲۵ و ۰/۵ و ۰/۷۵)
زیاد	(۰/۵ و ۰/۷۵ و ۱)
خیلی زیاد	(۱ و ۰/۷۵ و ۱)

بهترین روش‌ها می‌باشد (بوزون و همکاران، ۲۰۱۶). ابتدا نظر کارشناسان در مورد معیار مربوطه در سه سطح بدبینانه (L)، محتمل (m) و خوش‌بینانه (u) پرسیده می‌شود:

$$A_i = (a_L^{(i)}, a_m^{(i)}, a_u^{(i)}) \quad (1)$$

در گام بعدی میانگین هندسی نظرات خبرگان در خصوص هر معیار از طریق رابطه زیر محاسبه می‌شود (بوزون و همکاران، ۲۰۱۶):

$$u_i = \max(a_u^{(i)}) \quad m_i = \left(\prod_{i=1}^n a_m^{(i)}\right)^{\frac{1}{n}} \quad l_i = \min(a_L^{(i)}) \quad a_i = (l_i * m_i * u_i)$$

تمامی خبرگان در خصوص یک معیار می‌باشد. در گام آخر، با استفاده از دیفازی کردن نظرات خبرگان در خصوص هر معیار با استفاده از رابطه زیر، به تصمیم‌گیری در خصوص معیارها پرداخته می‌شود.

$$a_i = \frac{l_i + 2m_i + u_i}{4} \quad (2)$$

در سؤالات پرسشنامه مخصوص روش دلفی فازی قرار گرفتند و از تیم ۳۰ نفره خبرگان خواسته شد که به سؤالات پاسخ دهند. در نهایت پس از تجزیه و تحلیل داده‌های پرسشنامه روش دلفی فازی، در مجموع ۱۷ شاخص اولیه به شرح جدول ۴ تأیید و انتخاب شدند:

گام ۳: تأیید معیارهای پراهمیت: این کار از طریق مقایسه مقدار ارزش اکتسابی هر معیار با مقدار آستانه صورت می‌پذیرد. مقدار آستانه از چند طریق قابل تعیین است، ولی استفاده از مقدار میانگین ارزش معیارها به عنوان مقدار آستانه یکی از

که در آن  $a_L^{(i)}$  بیانگر مقدار بدبینانه،  $a_m^{(i)}$  نظر محتمل و  $a_u^{(i)}$  بیانگر نظر خوش‌بینانه هر خبره در مورد هر معیار می‌باشد.

همان‌طور که ملاحظه می‌شود،  $l_i$  بدترین نظر در بین نظرات خبرگان مربوط به یک معیار می‌باشد،  $m_i$  میانگین هندسی نظرات خبرگان در مورد یک معیار بوده و  $u_i$  خوش‌بینانه‌ترین نظر در بین نظرات

بعد از محاسبه مقادیر فوق اگر مقدار دی‌فازی شده هر معیار بیشتر از میانگین مقادیر دی‌فازی شده باشد، معیار مورد نظر تأیید و به مرحله اصلی تصمیم‌گیری وارد می‌شود. ولی اگر مقدار دی‌فازی شده کمتر باشد، معیار مورد نظر رد می‌گردد. به منظور تأیید معیارهای مرتبط با سیستم یکپارچه، ۲۰ معیار که از مرور ادبیات به دست آمد (جدول ۳)،

<sup>۱</sup> Wang

جدول ۴: نتایج تکنیک دلفی فازی

وضعیت تأیید یا رد	میانگین دیفازی شده	شاخص
✓	۰/۶۷۴	قیمت
✓	۰/۶۳۹	کیفیت
✓	۰/۷۰۲	قابلیت اطمینان تحویل
✓	۰/۶۴۸	تاریخچه عملکرد
✓	۰/۶۲۰	حجم معاملات
✓	۰/۷۰۱	پیش‌زمان سفارش
✓	۰/۶۵۴	ظرفیت عملیاتی
✓	۰/۶۷۱	همکاری تأمین‌کننده
✓	۰/۶۸۰	حذف اتلاف‌ها
✓	۰/۶۲۲	تضمین کیفیت
✓	۰/۶۹۸	بازرسی مواد به طور مکرر
✓	۰/۶۶۷	تأمین مواد مطابق نیاز صنعت
×	۰/۵۲۴	اتخاذ روش‌های بهبود کیفیت
✓	۰/۶۳۶	بکارگیری فن‌آوری
✓	۰/۶۶۱	ارتباطات قوی تأمین‌کننده
✓	۰/۶۷۳	روش بهنگام و توانمندسازهای بهبود مستمر
×	۰/۶۰۸	وضوح
×	۰/۵۶۰	قابلیت ویژگی‌های شرکاء
✓	۰/۶۴۹	قابلیت فرآیند
✓	۰/۶۸۴	انعطاف‌پذیری
		مقدار آستانه: ۰/۶۱۳

## ۴.۲ بکارگیری تکنیک سوارا و محاسبه وزن (اهمیت و رتبه) معیارها و زیرمعیارها

در این قسمت با استفاده از تکنیک سوارا به ارزیابی معیارها و زیرمعیارها و تعیین وزن آن‌ها در چهار بخش پرداخته می‌شود. تمامی مراحل محاسباتی در بخش اول ارائه شده و در ادامه در بخش‌های بعدی، خلاصه‌ای از خروجی نهایی وزن زیرمعیارها و معیارها آورده شده است.

در بخش اول پیاده‌سازی سوارا، هفت زیرمعیار کلیدی سنتی مؤثر بر ارزیابی تأمین‌کنندگان در شرکت سایپا به صورت شکل (۲) استخراج شد: در گام اول و دوم پیاده‌سازی تکنیک سوارا با تقسیم

بدین ترتیب عوامل تأییدشده پژوهش حاضر به همراه کد هر شاخص به شرح زیر می‌باشند: ۱- قیمت، ۲- کیفیت، ۳- قابلیت اطمینان تحویل، ۴- تاریخچه عملکرد، ۵- حجم معاملات، ۶- پیش‌زمان سفارش، ۷- ظرفیت عملیاتی، ۸- همکاری تأمین‌کننده، ۹- حذف اتلاف‌ها، ۱۰- تضمین کیفیت، ۱۱- بازرسی مواد به طور مکرر، ۱۲- تأمین مواد مطابق نیاز صنعت، ۱۳- بکارگیری فن‌آوری، ۱۴- ارتباطات قوی تأمین‌کننده، ۱۵- روش بهنگام و توانمندسازهای بهبود مستمر، ۱۶- قابلیت فرآیند، ۱۷- انعطاف‌پذیری.

اول (T1)، یعنی  $q_1$ ، را برابر با ۱ قرار می‌دهیم و با تقسیم  $q_j$  زیرمعیار قبلی بر  $k_j$  آن زیرمعیار، مقادیر  $q_j$  زیرمعیارهای دیگر را نیز محاسبه می‌کنیم؛ برای مثال  $q_1 = 1$  و  $k_2 = 1.13$  است، بنابراین  $q_2 = \frac{q_1}{k_2} = \frac{1}{1.13} = 0.88$  و نیز  $q_3 = \frac{q_2}{k_3} = \frac{0.88}{1.07} = 0.83$  مقادیر استخراجی  $q_j$  در ردیف ۷ جدول ۱۰ ارائه شده است. در گام آخر مقادیر  $q_j$ ها را بر مجموعشان تقسیم می‌کنیم تا وزن هر زیرمعیار محاسبه گردد. وزن نهایی زیرمعیارها در ردیف آخر جدول ۵ آمده است:

تعداد نظرات هر زیرمعیار بر تعداد خبرگان (۳۰)، درصد نظرات هر زیرمعیار محاسبه شد که در جدول ۵ به ترتیب اهمیت نزولی مرتب شده اند (ردیف ۴). در گام سوم، اختلاف نسبی نظرات هر زیرمعیار نسبت به زیرمعیار بعدی ( $S_j$ ) برای زیرمعیارهای مختلف (غیر از اول) محاسبه می‌گردد. همانطور که گفته شد عددی به عنوان  $s_j$  به زیرمعیار اول تعلق نمی‌گیرد (ردیف ۵). گام ۴: مقدار رشد  $k_j$  برای زیرمعیار اول برابر با ۱ و برای زیرمعیارهای دیگر برابر با  $1 + s_j$  است. این مقادیر ردیف ۶ جدول (...) آورده شده است. در گام ۵، اهمیت بازیابی شده زیرمعیار

جدول ۵: ارزیابی زیرمعیارهای سنتی، نابی و چابکی با روش سوآرا

معیار	رتبه	زیرمعیار	تعداد نظرات	درصد نظرات	Sj	Kj	qj	Wj
سنتی	۱	هزینه‌ها (T1)	۲۵	۰/۸۳	-	۱	۱	۰/۱۸۲
	۲	کیفیت (T3)	۲۱	۰/۷۰	۰/۱۳	۱/۱۳	۰/۸۸	۰/۱۶۰
	۳	قابلیت اطمینان تحویل (T2)	۱۹	۰/۶۳	۰/۰۷	۱/۰۷	۰/۸۳	۰/۱۵۰
	۴	تاریخچه عملکرد (T4)	۱۸	۰/۶۰	۰/۰۳	۱/۰۳	۰/۸۰	۰/۱۴۶
	۵	حجم معاملات (T6)	۱۵	۰/۵۰	۰/۱۰	۱/۱۰	۰/۷۳	۰/۱۳۲
	۶	پیش‌زمان سفارش (T5)	۱۲	۰/۴۰	۰/۱۰	۱/۱۰	۰/۶۶	۰/۱۲۰
	۷	ظرفیت عملیاتی (T7)	۹	۰/۳۰	۰/۱۰	۱/۱۰	۰/۶۰	۰/۱۰۹
نابی	۱	حذف اتلاف‌ها (L2)	۲۸	۰/۹۳	-	۱	۱	۰/۲۴۱
	۲	بازرسی مواد به طور مکرر (L4)	۲۲	۰/۷۷	۰/۲۰	۱/۲۰	۰/۸۳	۰/۲۰۱
	۳	همکاری تأمین‌کننده (L1)	۲۲	۰/۷۳	-۰/۰۳	۰/۹۷	۰/۸۶	۰/۲۰۸
	۴	تضمین کیفیت (L3)	۱۹	۰/۶۳	۰/۳۰	۱/۳۰	۰/۶۶	۰/۱۶۰
	۵	تأمین مواد مطابق نیاز صنعت (L5)	۱۴	۰/۴۷	-۰/۱۷	۰/۸۳	۰/۸۰	۰/۱۹۲
چابکی	۱	انعطاف‌پذیری (A5)	۲۱	۰/۷۰	-	۱	۱	۰/۲۴۲
	۲	روش بهنگام و توانمندسازهای بهبود مستمر (A3)	۱۷	۰/۵۷	۰/۱۳	۱/۱۳	۰/۸۸	۰/۲۱۴
	۳	قابلیت فرآیند (A4)	۱۵	۰/۵۰	۰/۰۷	۱/۰۷	۰/۸۳	۰/۲۰۱
	۴	بکارگیری فن‌آوری (A1)	۱۲	۰/۴۰	۰/۱۰	۱/۱۰	۰/۷۵	۰/۱۸۲
	۵	ارتباطات قوی تأمین‌کننده (A2)	۸	۰/۲۷	۰/۱۳	۱/۱۳	۰/۶۶	۰/۱۶۱

پنجم (تأمین مواد مطابق نیاز صنعت) در رتبه‌های بعدی از نظر اهمیت در ارزیابی عملکرد نابی تأمین‌کنندگان قرار دارند. در بخش سوم پیاده سازی سوآرا، زیرمعیارهای مربوط به معیار چابکی مورد بررسی قرار گرفتند، که زیرمعیار پنجم یعنی "انعطاف‌پذیری" با بیشترین وزن به عنوان مهم‌ترین زیرمعیار ناب استخراج شده است. همچنین زیرمعیارهای سوم (روش بهنگام)، چهارم (قابلیت فرآیند)، پنجم (بکارگیری فن‌آوری) و سوم (ارتباطات قوی تأمین‌کننده) در رتبه‌های بعدی از نظر اهمیت در ارزیابی عملکرد چابکی تأمین‌کنندگان قرار دارند. در بخش چهارم پیاده سازی سوآرا، وزن معیارهای اصلی در ارزیابی تأمین‌کنندگان مورد ارزیابی قرار گرفته است. خروجی گام ۱ تا ۶ در جدول ۶ ارائه شده است:

همان‌طور که در جدول ۵ ملاحظه می‌شود، زیرمعیار اول یعنی "هزینه‌ها" با بیشترین وزن به عنوان مهم‌ترین زیرمعیار سنتی استخراج شده است. همچنین زیرمعیارهای سوم (قابلیت اطمینان تحویل) و دوم (کیفیت) در رتبه‌های بعدی از نظر اهمیت در ارزیابی عملکرد سنتی تأمین‌کنندگان قرار دارند. زیرمعیار هفتم (ظرفیت عملیاتی) نیز با کمترین وزن به عنوان کم‌اهمیت‌ترین زیرمعیار در ارزیابی سنتی تأمین‌کنندگان شرکت شناسایی شد. در بخش دوم پیاده سازی سوآرا، زیرمعیارهای مربوط به معیار ناب بودن مورد بررسی قرار گرفتند و ملاحظه می‌شود، زیرمعیار دوم یعنی "حذف اتلاف‌ها" با بیشترین وزن به عنوان مهم‌ترین زیرمعیار ناب استخراج شده است. همچنین زیرمعیارهای چهارم (بازرسی مواد به طور مکرر)، اول (همکاری تأمین‌کننده)، سوم (تضمین کیفیت) و

جدول ۶: ارزیابی معیارهای اصلی با روش سوآرا

رتبه	۱	۲	۳
معیار	چابکی	نابی	سنتی
تعداد نظرات	۲۶	۲۳	۱۴
درصد نظرات	۰/۸۶۷	۰/۷۶۷	۰/۴۶۷
Sj	---	۰/۱۰۰	۰/۳۰۰
Kj	۱	۱/۱۰۰	۱/۳۰۰
qj	۱	۰/۹۰۹	۰/۶۹۹
Wj	۰/۳۸۳	۰/۳۴۹	۰/۲۶۸

### ۴.۳ رتبه‌بندی تأمین‌کنندگان با استفاده از روش آراس

این تکنیک در سال ۲۰۱۰ ارائه شده است که مشابه تکنیک مجموع ساده وزنی و توسعه‌یافته این مدل می‌باشد و برای محیط‌هایی مناسب است که در آن‌ها حداکثر مطلوبیت برای گزینه‌ها مبهم و ناشناخته بوده و بیشترین مطلوبیت از ماتریس تصمیم استخراج نمی‌شود. برای حل این مشکل، در نظر گرفتن گزینه‌ای غیرواقعی (مجازی) در این تکنیک ضروری است. این گزینه مجازی از نظر

همان‌طور که در جدول ۶ ملاحظه می‌شود، معیار سوم یعنی "چابکی" با بیشترین وزن به عنوان مهم‌ترین معیار عملکردی در ارزیابی تأمین‌کنندگان استخراج شده است. همچنین معیارهای دوم (نابی) و اول (سنتی) در رتبه‌های بعدی از نظر اهمیت در ارزیابی عملکرد تأمین‌کنندگان قرار دارند. وزن معیارهای کلیدی به عنوان ورودی تکنیک رتبه‌بندی تأمین‌کنندگان در بخش بعدی در نظر گرفته می‌شوند.

۱. استخراج بهترین مقدار ممکن برای هر شاخص با استفاده از نظرات خبرگان برای گزینه مجازی ( $A_0$ ) و افزودن این گزینه در اولین سطر ماتریس تصمیم به عنوان ورودی جدول ۷.

تمامی شاخص‌ها، مطلوبیت بیشتری نسبت به سایر گزینه‌ها داشته و به عنوان بهترین گزینه در نظر گرفته می‌شود. در این تکنیک از ماتریس تصمیم؛ وزن شاخص‌ها و بهترین (مطلوب‌ترین) مقدار ممکن برای هر شاخص به عنوان ورودی به تکنیک بهره گرفته می‌شود. گام‌های اجرایی تکنیک برای رتبه‌بندی تأمین‌کنندگان عبارتند از (اجلی و همکاران، ۱۴۰۱):

جدول ۷: ماتریس تصمیم با در نظر گرفتن بهترین مقدار ممکن برای هر شاخص

Decision Matrix	سنتی	نابی	چابکی
	C1	C2	C3
A0	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰
A1	۵۶	۴۲	۲۶
A2	۷۳	۲۸	۴۳
A3	۱۸	۳۹	۵۴
A4	۴۷	۶۳	۳۹
A5	۸۱	۵۱	۲۱
A6	۳۸	۷۶	۳۳
Wj	۰/۲۶۸	۰/۳۴۹	۰/۳۸۳

مثبت از حاصل تقسیم هر مقدار بر جمع مقادیر ستون و برای شاخص‌های منفی از تقسیم معکوس هر مقدار بر جمع معکوس مقادیر ستون).

خروجی این گام در جدول ۸ ارائه شده است:

همانطور که از جدول ۷ ملاحظه می‌شود، اوزان شاخص‌های مستخرج از تکنیک سوارا در سطر آخر این جدول به عنوان ورودی در تکنیک آراس وارد شده است.

۲. نرمال‌سازی ماتریس مستخرج در گام ۱ با استفاده از روش نسبتی (برای شاخص‌های



جدول ۸: ماتریس نرمالیز شده

Normalized DM	C1	C2	C3
A0	۰/۲۴۲	۰/۲۵۱	۰/۳۱۶
A1	۰/۱۳۶	۰/۱۰۵	۰/۰۸۲
A2	۰/۱۷۷	۰/۰۷۰	۰/۱۳۶
A3	۰/۰۴۴	۰/۰۹۸	۰/۱۷۱
A4	۰/۱۱۴	۰/۱۵۸	۰/۱۲۳
A5	۰/۱۹۶	۰/۱۲۸	۰/۰۶۶
A6	۰/۲۶۸	۰/۳۴۹	۰/۳۸۳

$$n_{ij} = r_{ij} \times w_j$$

خروجی این گام نیز در جدول ۹ آورده شده است:

۳. محاسبه ماتریس نرمال موزون از حاصلضرب وزن هر شاخص در ستون مقادیر متناظر با آن شاخص با رابطه زیر:

جدول ۹: ماتریس نرمالیز موزون

Weighted NDM	C1	C2	C3
A0	۰/۰۶۵	۰/۰۸۷	۰/۱۲۱
A1	۰/۰۳۶	۰/۰۳۷	۰/۰۳۲
A2	۰/۰۴۷	۰/۰۲۴	۰/۰۵۲
A3	۰/۰۱۲	۰/۰۳۴	۰/۰۶۵
A4	۰/۰۳۰	۰/۰۵۵	۰/۰۴۷
A5	۰/۰۵۳	۰/۰۴۵	۰/۰۲۵
A6	۰/۰۲۵	۰/۰۶۶	۰/۰۴۰

در جدول ۱۰، امتیاز اولیه گزینه‌ها ارائه شده است:

۴. محاسبه امتیاز اولیه گزینه‌ها با احتساب مجموع سطری مقادیر ماتریس تصمیم نرمال موزون (حاصل از گام ۳) با رابطه زیر:

$$S_i = \sum_{j=1}^n n_{ij}$$

جدول ۱۰: امتیاز اولیه گزینه‌ها

گزینه‌ها	A0	A1	A2	A3	A4	A5	A6
$S_i$	۰/۲۷۴	۰/۱۰۵	۰/۱۲۴	۰/۱۱۱	۰/۱۳۳	۰/۱۲۳	۰/۱۳۱

در جدول ۱۱، امتیاز نهایی گزینه‌ها ارائه شده است:

۵. محاسبه امتیاز نهایی گزینه‌ها از تقسیم امتیاز اولیه هر گزینه بر امتیاز اولیه گزینه مجازی  $A_0$  و استخراج درجه مطلوبیت گزینه‌ها با رابطه زیر:

$$U_i = \frac{S_i}{S_0}$$

جدول ۱۱: امتیاز نهایی گزینه‌ها

گزینه‌ها	A1	A2	A3	A4	A5	A6
$U_i$	۰/۳۸۲	۰/۴۵۳	۰/۴۰۷	۰/۴۸۶	۰/۴۴۸	۰/۴۷۹

بدین ترتیب، رتبه‌بندی نهایی تأمین‌کنندگان در جدول ۱۲ آورده شده است:

۶. رتبه‌بندی گزینه‌ها بر ترتیب نزولی.

جدول ۱۲: رتبه‌بندی نهایی تأمین‌کنندگان

گزینه‌ها	A1	A2	A3	A4	A5	A6
رتبه	۶	۳	۵	۱	۴	۲

می‌توانست به راحتی بازار را به دست آورد، زیرا برای شرکت‌ها بسیار مهم بود که هزینه‌های خود را تا حد امکان کاهش دهند. با این حال، زمانی که رقابت در بازار افزایش یافت، این روند تغییر کرد. به عبارت دیگر، با رشد اقتصادی و پیشرفت تکنولوژی، بسیاری از شرکت‌ها شروع به بهبود کیفیت خود کردند. فرایند بهبود کیفیت نیازمند الزامات زیادی است، زیرا یک محصول با کیفیت بالا به مواد اولیه با کیفیت بالا، کارگران ماهر، ماشین‌آلات با تکنولوژی بالا و برنامه‌ریزی تولید مناسب نیاز دارد. در این زمینه، تنها معیار انتخاب تأمین‌کننده هزینه با معیارهای ارزیابی عملکرد مرتبط با کیفیت، ترکیب شد تا در فرایند انتخاب تأمین‌کننده مورد استفاده قرار گیرد. بسیاری از زنجیره‌های تأمین بر اساس استراتژی‌های تولید، اتخاذ، ساخته، طراحی، بازطراحی و برنامه‌ریزی شدند. استراتژی زنجیره‌تأمین ناب - چابک می‌تواند یک رویکرد برنده باشد زیرا، شامل الزامات ناب و چابک است. به

## ۵ بحث و نتیجه‌گیری

یک زنجیره‌تأمین، اجزای زیادی را در برمی‌گیرد. این اجزا شامل؛ تأمین‌کنندگان، تولیدکنندگان، توزیع‌کنندگان، خرده‌فروشان و مشتریان می‌شود، اما نه محدود به آن. در میان تمام این اجزا، تأمین‌کنندگان نقش مهم‌تری را ایفا می‌کنند، زیرا مواد اولیه، محصولات نیمه تمام و سایر نیازهای تولیدکنندگان را تأمین می‌کنند. بنابراین، انتخاب تأمین‌کننده یک موضوع مهم برای هر زنجیره‌تأمین می‌باشد، که به دنبال موفقیت در بازارهای رقابتی امروزی است (هاشم زهی و همکاران، ۲۰۲۰؛ همایون‌فر و امیرتیموری، ۱۳۹۸). در گذشته، شرکت‌ها از معیارهای مربوط به هزینه برای ارزیابی تأمین‌کنندگان خود استفاده می‌کردند. در این راستا رقابت اصلی تأمین‌کنندگان بر اساس مسائل مربوط به هزینه بود. تأمین‌کننده‌ای که مواد اولیه، قطعات یا محصولات نیمه‌تمام ارزان‌قیمت را ارائه می‌کرد،

ارزیابی و انتخاب تأمین‌کنندگان شرکت سایپا بر مبنای معیارهای سنتی، نابی و چابکی پرداخته شد. بدین منظور، پس از شناسایی و استخراج زیرمعیارهای کلیدی مربوط به هر معیار با مرور گسترده ادبیات، پرسشنامه دلفی فازی طراحی و در اختیار ۳۰ نفر از خبرگان و مدیران شرکت مذکور قرار گرفت تا نظرات خود را در خصوص تأثیرگذاری هر یک از این معیارها ارائه دهند. نتیجه این تکنیک نشان داد که ۱۷ زیرمعیار از ۱۹ زیرمعیار استخراجی مربوط به معیارهای اصلی در پیاده‌سازی سیستم یکپارچه زنجیره‌تأمین (سنتی، نابی و چابکی) و ارزیابی عملکرد تأمین‌کنندگان شرکت مؤثر هستند. در ادامه با استفاده از تکنیک تصمیم‌گیری سوارا به عنوان یکی از تکنیک‌های نوین و جمع‌آوری عقاید خبرگان، تمامی معیارها و زیرمعیارها مورد مقایسه قرار گرفته و نهایتاً وزن آن‌ها استخراج شدند. بر مبنای وزن استخراجی، اهمیت (رتبه) آن‌ها استخراج و به تفکیک به صورتی جدولی ارائه شدند. نهایتاً بر مبنای ضرورت و اهمیت رتبه‌بندی تأمین‌کنندگان مواد و قطعات شرکت بر مبنای تمامی معیارها، از تکنیک رتبه‌بندی آراس بهره گرفته شد. به منظور اجرای این تکنیک، وزن استخراجی معیارها از طریق تکنیک سوارا، به عنوان ورودی مرحله اول، به تکنیک آراس اعمال شد. در ادامه، بر اساس مراحل اجرایی، تأمین‌کنندگان شرکت مورد ارزیابی و رتبه‌بندی آن‌ها بر مبنای سه معیار کلیدی پژوهش استخراج گردید. خروجی تکنیک نشان داد که تأمین‌کننده چهارم بهترین تأمین‌کننده و تأمین‌کننده ششم در جایگاه بعدی قرار گرفت. همچنین تأمین‌کنندگان سوم و اول در رتبه‌های آخر قرار گرفتند. (به دلیل حفظ اخلاق پژوهش و محرمانگی اطلاعات، از اعلام نام تأمین‌کنندگان خودداری شده است). بر مبنای وزن حاصل‌شده معیارها و زیرمعیارها، زیرمعیار "هزینه" به عنوان مهم‌ترین زیرمعیار سنتی، زیرمعیار "حذف اتلاف‌ها" به عنوان مهم‌ترین زیرمعیار نابی، زیرمعیار

عبارت دیگر، ناب - چابک، باعث می‌شود که مزایای استراتژی‌های زنجیره‌تأمین ناب و چابک در مدیریت زنجیره‌تأمین اعمال شود. به عنوان یک نگرانی مهم همه مدیران زنجیره‌تأمین، فرایند انتخاب تأمین‌کننده را می‌توان با استراتژی زنجیره‌تأمین ناب - چابک نیز مرتبط کرد (لی و همکاران، ۲۰۲۰). بنابراین، شرکت‌ها می‌توانند معیارهای ارزیابی تأمین‌کننده مورد نیاز را جهت اعمال در فرایند انتخاب تأمین‌کننده ناب - چابک ایجاد کنند. اصطلاح "ناب" به کاهش ضایعات از هر جنبه‌ای از خودروسازی اشاره دارد (کاروالیو و همکاران، ۲۰۱۷) و محرک‌های اساسی زنجیره‌تأمین چابک، سرعت، هزینه و کارایی است. زنجیره‌های تأمین چابک، براساس حساسیت به تقاضاهای مصرف‌کننده متغیر هستند (سیکولو و همکاران، ۲۰۱۸). فرایند تصمیم‌گیری و انتخاب تأمین‌کنندگان به دلیل صرف بیش از ۵۰ درصد هزینه‌های کل شرکت در خرید، نقشی اساسی در مدیریت زنجیره‌تأمین ایفاء می‌کند (محمد و همکاران، ۲۰۱۷). انتخاب تأمین‌کننده اشاره به مسأله تصمیم‌گیری چندمعیاره در ارزیابی عملکرد تأمین‌کنندگان با چندین معیار با هدف خرید موارد از مناسب‌ترین تأمین‌کننده دارد. علیرغم اهمیت قیمت، سایر معیارهای ارزیابی مؤثر بر کارایی و بهره‌وری در محیط تولیدی و هزینه‌های کلی شرکت‌ها همانند تحویل به موقع و ... نیز باید مدنظر قرار گیرند. اکثر مطالعات قبلی بر ارزیابی و انتخاب تأمین‌کنندگان بر مبنای معیارهای سنتی عملکرد تمرکز کرده‌اند و کمتر به شناسایی معیارهای عملکردی ناب و چابک و ارزیابی بر مبنای این معیارها پرداخته‌اند. از طرفی در هیچ یک از تحقیقات قبلی، معیارهای عملکردی (سنتی، نابی و چابکی) به طور همزمان و یکپارچه مورد بررسی قرار نگرفته‌اند. لذا انتخاب تأمین‌کنندگان توسط تصمیم‌گیرندگان نیز تنها بر مبنای یکی از این معیارها صورت گرفته است. در این پژوهش به

<sup>۳</sup> Mohammed et al.<sup>۱</sup> Carvalho et al.<sup>۲</sup> Ciccullo et al.

سازمان و بکارگیری ابزارهای مناسب برای محاسبه هزینه‌های ناشی از اتلاف.

امروزه برای دستیابی به زنجیره تأمین با عملکرد بالا باید به قابلیت‌های پویایی سازمان همچون انعطاف‌پذیری و چابکی زنجیره تأمین توجه ویژه‌ای داشت. انعطاف‌پذیری تولید و چابکی زنجیره تأمین را می‌توان برای حمایت از دستیابی به بهره‌وری هزینه زنجیره تأمین و خدمات مشتریان برتر تحت کنترل درآورد. به طور ضمنی، راهبرد مدیریت تنوع محصول می‌تواند تأثیر قابل‌توجهی بر بهره‌وری هزینه و خدمات مشتریان داشته باشد.

• جهت تحقق این اهداف در جهت بهبود "انعطاف‌پذیری" به عنوان مهم‌ترین زیرمعیار چابکی، پیشنهاد می‌شود که به منظور دستیابی به اهداف دوگانه بهره‌وری هزینه و خدمات برتر به مشتریان، انعطاف‌پذیری تولید و چابکی زنجیره تأمین به ترتیب به عنوان یک قابلیت عملکردگرایانه داخلی و قابلیت پاسخ‌دهی خارجی در شرکت توسعه یابد. بدین ترتیب اقدامات در جهت بهبود چابکی زنجیره تأمین و سرعت فعالیت تأمین‌کنندگان، می‌تواند پاسخگویی تأمین‌کنندگان به تأمین سفارشات را تقویت کند.

بر اساس رتبه‌بندی تأمین‌کنندگان، به شرکت مورد مطالعه پیشنهاد می‌شود که به منظور بهبود عملکرد نابی چابکی تأمین، ارتباطات و فعالیت‌های خود را با تأمین‌کنندگان اول و سوم (به عنوان ضعیف‌ترین تأمین‌کننده‌ها) کاهش دهد و یا تأمین‌کنندگان بهتر دیگری را جایگزین آن‌ها کند. همچنین سفارش بیشتری از مواد به تأمین‌کنندگان چهارم و ششم (به عنوان قوی‌ترین تأمین‌کننده‌ها از نظر حذف اتلاف‌ها و سرعت در تأمین قطعات با هزینه پایین و با کیفیت بالا) افزایش دهد. رویکرد پیشنهادی پژوهش به مدیران سفارشات شرکت در

"انعطاف‌پذیری" به عنوان مهم‌ترین زیرمعیار چابکی و نهایتاً در تحلیل نهایی معیارهای کلی و کلیدی پژوهش، معیار "چابکی" به عنوان مهم‌ترین معیار ارزیابی عملکرد تأمین‌کنندگان استخراج شده است.

• جهت تحقق این اهداف و به منظور حذف اتلاف‌ها (شامل ۸ اتلاف سیستم تولید ناب) به عنوان مهم‌ترین زیرمعیار نابی، پیشنهادات زیر ارائه می‌شوند:

**۱- اتلاف تولید بیش از اندازه:** کاهش اندازه انباشته، کاهش زمان‌های راه‌اندازی، بهره‌گیری متعادل و موزون از تجهیزات قدیمی و جدید.

**۲- اتلاف موجودی:** بکارگیری سیستم کششی (که در آن محصولات تنها به مقدار مورد نیاز، در زمان مورد نیاز و مطابق با تقاضای مشتریان ساخته می‌شوند).

**۳- اتلاف اصلاح و تعمیرات:** اصلاح و تعمیرات پیشگیرانه و برنامه‌ریزی‌شده منظم و به موقع و بکارگیری سیستم نت بهره‌ور فراگیر با هدف افزایش اطمینان مشتری و سهم بازار.

**۴- اتلاف حرکت:** طراحی و چیدمان قوی و مناسب، داشتن اطلاعات کافی از مشتری و سفارش‌ها، مکان‌یابی صحیح و بازرسی‌های به موقع و مؤثر.

**۵- اتلاف حمل و نقل:** انجام حمل و نقل متناسب و ضروری در سطح کارخانه.

**۶- اتلاف انتظار:** هموارسازی برنامه‌های زمان‌بندی‌شده و ارتباط با تأمین‌کنندگان قابل‌اعتماد.

**۷- اتلاف فرآیندهای اضافی:** شناسایی صحیح و قوی الزامات مشتری.

**۸- خلاقیت بلااستفاده منابع انسانی:** بهینه‌سازی زمان، نظرات، پیشرفت‌ها و فرصت‌های یادگیری منابع انسانی در جهت بهبود عملکرد

<sup>۱</sup> Total Productive Maintenance (TPM)

تکنیک‌های تصمیم‌گیری در محیط فازی بهره برده و با جمع‌آوری و تحلیل عقاید خبرگان به صورت عبارات کلامی، بررسی دقیق‌تری از معیارها و زیرمعیارها انجام داده و رتبه‌بندی تأمین‌کنندگان را استخراج کرده و با نتایج این پژوهش مورد مقایسه قرار داد.

دستیابی به استراتژی تأمین ناب و چابک از طریق ارزیابی تأمین‌کنندگان کمک شایانی خواهد کرد. روش پیشنهادی این پژوهش می‌تواند در سایر شرکت‌ها به عنوان یک ابزاری جهت سنجش ضعف زنجیره تأمین در اجزای عملکرد ناب و چابکی بکارگرفته شود. همچنین در پژوهش‌های آینده پیشنهاد می‌شود که: با عنایت به عدم اطمینان موجود در نظرات خبرگان شرکت مورد مطالعه، از

## منابع

- Ajalli, M., Saberifard, N., Zinati, B. (2021). Evaluation and Ranking the Resilient Suppliers with the Combination of Decision Making Techniques, *Management and Production Engineering Review*, Volume 12, Number 3, September, pp. 129–140, DOI: 10.24425/mper.2021.137685.
- Ajalli, M., Zinati, B., Saberifard, N. (2022). Ranking of Lean Suppliers with Additive Ratio Assessment Technique (Case Study: Automotive). *Logistics Thought*, doi: 10.22034/lot.2022.1266439.1171. (Online). [in Persian].
- Antony, J., Sreedharan, R., Chakraborty, A., Gunasekaran, A. (2019). A systematic review of lean in healthcare: a global prospective. *Int J Qual Reliab Manag, International Journal of Quality & Reliability Management*, <https://doi.org/10.1108/IJQRM-12-2018-0346>.
- Asgarnejad Nouri, B., Saebunia S., Fooladi, E.(2020). The effect of lean and agile supply chain strategies on supply chain accountability and company performance with the mediating role of procrastination and strategic participation of suppliers (Case study: Automotive industry), *Industrial Management Perspective*, Year 10, No. 39, pp. 89-65. [in Persian].
- Blanchard, D.(2021). *Supply chain management best practices*(p.3), Canada: Published by John Wiley & Sons.
- Bouzon, M., Govindan, K., Rodriguez, C. M. T., & Campos, L. M. S.(2016). Identification and analysis of reverse logistics barriers using fuzzy Delphi method and AHP. *Resources, Conservation and Recycling*, 108, 182–197.
- Carvalho, H., Govindan, K., Azevedo, S.G., Cruz-Machado, V.(2017). Modelling green and lean supply chains: an eco-efficiency perspective. *Resour. Conserv. Recycl.* 120, 75–87. <https://doi.org/10.1016/j.rescomrec.2016.09.025>.
- Ciccullo, F., Pero, M., Caridi, M., Gosling, J., Purvis, L.(2018). Integrating the environmental and social sustainability pillars into the lean and agile supply chain management paradigms: a literature review and future research directions. *J. Clean. Prod.* 172, 2336–2350. <https://doi.org/10.1016/j.jclepro.2017.11.176>.
- Darvazeh, S.S., Mooseloo, F.M., Vandchali, H.R. et al.(2022) An integrated multi-criteria decision-making approach to optimize the number of leagile-sustainable suppliers in supply chains. *Environ Sci Pollut Res* . <https://doi.org/10.1007/s11356-022-20214-0>.
- Damien J. Power Amrik S. Sohal Shams.,Ur. R. (2001)."Critical success factors in agile supply chain management - An empirical study", *International Journal of Physical Distribution & Logistics Management*, Vol. 31 Iss 4 pp. 247 – 265, <http://dx.doi.org/10.1108/09600030110394923>.
- Dastyar, H., Mohammadi, A., & Ali Mohamadlou, M. (2018). Designing a Model for Supply Chain Agility (SCA) Indexes Using Interpretive Structural Modeling (ISM). In *International Conference on Dynamics in Logistics* (pp. 58-66). Springer, Cham. [in Persian].
- Dubey, R., Altay, N., Gunasekaran, A., Blome, C., Papadopoulos, T., & Childe, S. J.(2018).Supply chain agility, adaptability and alignment: empirical evidence from the Indian auto components industry. *International Journal of Operations & Production Management*,38(1), 129-148.
- Ebrahimi, H., Ebrahimpour Azbari, M., Moradi, M.(2020). Modeling the evaluation of the impact of lean-agile activities on company performance using scenario analysis based on Bayesian belief network, *Industrial Technology Development Quarterly*, No. 41, p. 27 -42. [in Persian].
- Eko Saputro, T., Figueira, G., Almada-Lobo, B.(2022), A comprehensive framework and literature review of supplier selection under different purchasing strategies, *Computers & Industrial Engineering*, Volume 167. <https://doi.org/10.1016/j.cie.2022.108010>.
- Fadaki, M., Rahman, Sh., Chan, C.(2019), "Leagile supply chain: design drivers and business performance implications", *International*

- Journal of Production Research, Vol. 58, Issue 18, pp. 5601-5623.
- Hashemzahi, P., Azadnia, A., Galankashi, M. R., Helmi, S. A., & Rafiei, F. M. (2020). Green supplier selection and order allocation: a nonlinear stochastic model. *International Journal of Value Chain Management*, 11(2), 111-138. <https://doi.org/10.1108/IJLSS-06-2019-0069>.
- Hassani, Y., Ceaușu, I., Iordache, A. (2020). Lean and Agile model implementation for managing the supply chain. *Proceedings of the International Conference on Business Excellence*. 14. 847-858. 10.2478/picbe-2020-0081.
- Homayounfar, M., Amirteimoori, A. (2019). Balanced evaluation of suppliers performance by applying a hybrid DEMATEL-DEA approach in presence of undesirable factors. *Journal of New Researches in Mathematics*, 5(18), 31-48. [in Persian].
- Homayounfar, M., Goudarzvand chegini, M., Daneshvar, A. (2018). Prioritization of Green Supply Chain Suppliers Using a hybrid Fuzzy Multi-Criteria Decision Making approach. *Journal of Applied Mathematics* 15 (2) :41-61. URL: <http://jamlu.liau.ac.ir/article-1-1544-fa.html>. [in Persian].
- Jakhar, S. K., Rathore, H., & Mangla, S. K. (2018). Is lean synergistic with sustainable supply chain? An empirical investigation from emerging economy. *Resources, Conservation and Recycling*, 139 (August), 262–269.
- Kaviani, M. A., Karbassi Yazdi, A., Ocampo, L., Kusi-Sarpong, S. (2019). An integrated grey-based multi-criteria decision-making approach for supplier evaluation and selection in the oil and gas industry, *Kybernetes*, <https://doi.org/10.1108/K-05-2018-0265>, Permanent link to this document: <https://doi.org/10.1108/K-05-2018-0265>.
- Kawa, A., Maryniak, A. (2019). Lean and agile supply chains of e-commerce: empirical research. *J. Inform. Telecommun.* 3 (2), 235–247. <https://doi.org/10.1080/24751839.2018.1553915>.
- Khoshalhan, F., Sayari, H., Kalantari, T. (2020). A Model of fuzzy cognitive maps of the lean - agile Maritime supply chain. *Journal of Marine Science and Technology*, 19(1), 80-95. doi: 10.22113/jmst.2017.72353.1951. [in Persian].
- Kumar Yadav, D & Kumar Yadav, P. (2019). A Review of Green Supply Chain Management *International Journal of Scientific Research & Engineering Trends* Volume 5, Issue 2, Mar-Apr-2019, ISSN (Online): 2395-566X.
- Li, Y., Diabat, A., & Lu, C. C. (2020). Leagile supplier selection in Chinese textile industries: a DEMATEL approach. *Annals of Operations Research*, 287(1), 303-322.
- Mathiyazhagan, K., Agarwal, V., Appolloni, A., Saikouk, T., Gnanavelbabu, A. (2021). Integrating lean and agile practices for achieving global sustainability goals in Indian manufacturing industries, *Technological Forecasting & Social Change* 171 (2021) 120982, <https://doi.org/10.1016/j.techfore.2021.120982>.
- Mohamadi, D., Zolfani, S., Prentkovskis, O. (2019). L A R G supplier selection based on integrating house of quality Taguchi loss function and M O P A. *Ekonomika Istraživanja / Economic Research*. 32. 1944-1964. 10.1080/1331677X.2019.1635036.
- Mohammed, A., Harris, I., Soroka, A., Mohamed, N and Ramjaun, T. (2018). Evaluating Green and Resilient Supplier Performance: AHP-Fuzzy Topsis Decision-Making Approach, *ICORES 2018 - 7th International Conference on Operations Research and Enterprise Systems*.
- Mohammed, A., Wang, Q., Li, X. (2017). Developing a meat supply chain network design using a multiobjective possibilistic programming approach. *British Food Journal*, 119, 3, 690-706.
- Nawanir, G., Lim, KT., Lee, KL., Moshood, TD., Ahmad, ANA. (2020). Less for more: the structural effects of lean manufacturing practices on sustainability of manufacturing SMES in Malaysia. *Int J Supply Chain Manag* 2(2):961–975.
- Rahimi, A. and Alemtabriz, A. (2022), "Providing a model of LeAgile hybrid paradigm practices and its impact on supply chain performance", *International Journal of Lean Six Sigma*, Vol. ahead-of-print No. ahead-of-print. <https://doi.org/10.1108/IJLSS-04-2021-0073>.
- Rahiminezhad Galankashi, M., Bastani, Z., Hisjam, M. (2021). Supplier Selection: A Lean-Agile (Leagile) Approach, *Proceedings of the 11th*

- Annual International Conference on Industrial Engineering and Operations Management Singapore, March 7-11, 2021.
- Shayuti, N.M. (2011). Critical determinants of agile supply chain in buyer and supplier relationship: A literature review and future direction, *International Journal Of Business And Management Studies* Vol 3, No 1.
- Sharma, V., D. Raut, R., Kumar Mangla, S., E. Narkhede, B., Luthra, S., Gokhale, R. (2020). A systematic literature review to integrate lean, agile, resilient, green and sustainable paradigms in the supply chain management, *Business Strategy and the Environment*; 30:1191–1212.
- Sharma, V., D. Raut, R., Kumar Mangla, S., E. Narkhede, B., Luthra, S., Gokhale, R. (2021). A systematic literature review to integrate lean, agile, resilient, green and sustainable paradigms in the supply chain management. *Bus Strateg Environ* 30(2):1191–1212.  
<https://doi.org/10.1002/bse.2679>.
- Sun, W. (2021). E-commerce Supplier Evaluation Model Based on Particle Swarm Optimization Neural Network and Its Application, *IEEE International Conference on Advances in Electrical Engineering and Computer Applications (AEECA)*.
- Swink, M., A. Melnyk, S., L. Hartley, J. (2020). *Managing Operations Across the Supply Chain*, Published by McGraw-Hill Education, 2 Penn Plaza, New York, NY 10121. Copyright © 2020 by McGraw-Hill Education.
- Tavana, M., Shaabani, A., Di Caprio, D., Bonyani, A. (2021). An integrated group fuzzy best-worst method and combined compromise solution with Bonferroni functions for supplier selection in reverse supply chains. *Cleaner Logistics and Supply Chain*, Volume 2,  
<https://doi.org/10.1016/j.clscn.2021.100009>.
- Thanki, S., & Thakkar, J. (2018). A quantitative framework for lean and green assessment of supply chain performance. *International Journal of Productivity and Performance Management*, 67(2), 366–400.
- Virmani, N., Saha, R., Sahai, R. (2017). Evaluating key performance indicators of league manufacturing using fuzzy TISM approach, *International Journal of System Assurance Engineering and Management* volume 9, pages 427–439.  
<https://doi.org/10.1007/s13198-017-0687-4>.
- Wang, Y. M., Chin, K.S., Poon, G. K. K., & Yang, J. B. (2009). Risk evaluation in failure mode and effects analysis using fuzzy weighted geometric mean. *Expert Systems with Applications*, 36(2), 1195–1207.
- Yücenur, G.N., Şenol, K. (2021), Sequential SWARA and fuzzy VIKOR methods in elimination of waste and creation of lean construction processes, *Journal of Building Engineering*, Volume 44,  
<https://doi.org/10.1016/j.jobbe.2021.103196>.



## Research Paper

# Designing an integrated model to evaluate and select lean and agile suppliers of the automotive industry with a combined approach of fuzzy Delphi, SWARA and ARAS

Nima Saberifard<sup>1</sup> , Mahdi Homayounfar<sup>\*2</sup> , Mahdi Fadaei<sup>3</sup> , Mohammad Taleghani<sup>4</sup> 

<sup>1</sup> Ph.D. Candidate, Department of Industrial Management, Rasht Branch, Islamic Azad University, Rasht, Iran, n.saberi@ut.ac.ir

<sup>2</sup> Assistant Professor, Department of Industrial Management, Rasht Branch, Islamic Azad University, Rasht, Iran, email address: homayounfar@iaurasht.ac.ir

<sup>3</sup> Assistant Professor, Department of Industrial Management, Rasht Branch, Islamic Azad University, Rasht, Iran.

<sup>4</sup> Associate Professor, Department of Industrial Management, Rasht Branch, Islamic Azad University, Rasht, Iran.



10.22080/JEM.2022.22787.3681

**Received:**

December 12, 2021

**Accepted:**

September 13, 2022

**Available online:**

May 31, 2023

## Abstract

**Objective:** The main purpose of this study is to identify and evaluate suppliers based on traditional, lean and agility criteria and rank them with the combined approach of fuzzy Delphi, SWARA and ARAS in Saipa Company. **Method:** The research method is applied in terms of purpose and descriptive-survey in terms of data collection. For this purpose, by reviewing the literature extensively, key functional sub-criteria (traditional, lean and agile) were first identified. Then, using fuzzy Delphi technique, the effectiveness of these criteria in Saipa Company was evaluated. The statistical population studied in this part of the study includes 30 experts and managers of the company, who due to the limited size of the community, all members of the community were considered as a sample. Fuzzy Delphi output showed that out of 20 sub-criteria identified after evaluation by experts, 17 criteria were finally approved. Then, using the new SWARA decision-making technique and applying the opinions of 30 experts, the criteria and sub-criteria were evaluated and their weight (importance) was extracted. **Results:** Among the traditional criteria, the sub-criterion "costs" with the highest weight in terms of importance in the first place and the sub-criterion "operational capacity" in the last rank; Among the lean criteria, the sub-criterion of "elimination of waste" as the most important sub-criterion and the sub-criterion of "supply of materials according to the needs of the industry" in the last rank; Among the criteria of agility, the sub-criterion of "flexibility" in the first place and the sub-criterion of "strong supplier communication" in the last place are extracted. In the final evaluation of the main criteria of the research, the criterion of "agility" was in the first place, the criterion of "lean" was in the second place and the criterion of "traditional" was in the last place. Then, considering the sensitivity of the ranking of lean and agile suppliers in the company under study, using ARAS decision-making technique and based on the weight of the criteria, six suppliers of the company were evaluated by experts and the final ranking of suppliers was determined in terms of performance. **Conclusion:** The proposed approach of this research provides a valuable conceptual framework to company managers to improve the status of suppliers. Also, the development and improvement of traditional criteria and the selection of company suppliers based on lean criteria and agility are the main objectives of this research.

**Keywords:**

Traditional, Lean, Agility, Lean and Agile Suppliers, Fuzzy Delphi, SWARA, ARAS

**\*Corresponding Author:** Mahdi Homayounfar

**Address:** Assistant Professor, Department of Industrial Management, Rasht Branch, Islamic Azad University, Rasht, Iran

**Email:** homayounfar@iaurasht.ac.ir

## Extended Abstract

### 1. Introduction:

Considering the increasingly competitive conditions created by globalization, supply chains must use their resources with high efficiency and produce high-quality products at the lowest cost to maintain a competitive advantage and ensure business continuity (Eko Saputro et al., 2022; Tavana et al., 2021). These chains play a key role in the success and failure of businesses and include all activities related to the flow of materials and the conversion of goods from the stage of supplying raw materials to the delivery of goods to final consumers, as well as related information flows (Homayounfar et al., 2018). Examining the publication process of articles in reliable scientific databases has shown a significant increase in the number of published research papers related to supply chain management in the last decade and has turned it into a valuable research field (Sun, 2021).

Suppliers are the key links in the supply chain; evaluating and selecting the right supplier helps companies to provide the right quality products in the right quantity, at the right price and time (Homayounfar et al., 2018). Hence, the most important issue in supply chain management, both in theory and in practice, is the evaluation and selection of the supplier (Kaviani et al., 2019; Ajli et al., 2022).

Selecting a supplier is one of the most vital processes and according to the evaluation of the performance of manufacturing companies, the best suppliers are identified among the ones who provide valuable services and materials. Choosing the right suppliers for different product items requires the right approach and has a significant impact on the efficiency of a supply chain (Eko Saputro et al., 2022; Tavana et al., 2021). There are several studies on theoretical foundations that have addressed the problem of supplier selection from different approaches. However, few managers are aware of the systematic selection of supplier evaluation approaches and criteria that lead to lower costs and higher reliability of the production line (Darvazeh et al., 2022). One of the solutions that help companies to improve operational efficiency, service quality, organizational culture, employee efficiency, delays, and operational time and to avoid wastage and lack of added value is to implement a lean philosophy (Antony et al., 2019). However, previous research has shown that using the lean model alone is not able to maintain the survival of businesses in today's ever-changing environments (Sharma et al., 2021). Considering the need to simultaneously implement lean and agile paradigms in the supply chain, managers do not know which of

these paradigms should be prioritized. Without knowing this, not only will they fail to apply these paradigms correctly, but they will also waste significant financial resources (Rahimi & Alemtabriz, 2022).

Currently, the country's automotive industry is facing this problem and the implementation of this method can increase customer satisfaction, provide conditions for international competition increase exports and quality and reduce production costs, improve the situation, and balance the payments and development of the country's economy. Various reasons such as sanctions, lack of timely supply of parts from abroad, or the long process of importing parts have caused a large number of incomplete cars to occupy a lot of space in parking lots, which is one of the cases of increasing costs.

On the other hand, the lack of agility of car manufacturers with unnecessary investments in various fields, for which there is no justification, has put the property and assets of the shareholders at risk and threatened their ability to adapt and respond to the rapid needs of customers and a highly competitive environment which is facing increasing technology. The main purpose of this study is to identify the traditional, lean, and agility evaluation criteria effective in evaluating the performance of lean and agile suppliers and ranking them with the combined approach of fuzzy Delphi, SWARA, and ARAS in Saipa Company.

**2. Method:** This research is applied in terms of purpose and descriptive survey in terms of data collection. To fulfill the purpose of this study, the key functional sub-criteria (traditional, lean, and agile) were first identified by reviewing the literature extensively. Then, using the fuzzy Delphi technique, the effectiveness of these criteria in Saipa Company was evaluated. Due to the limited size of the community, all of the 30 experts and managers of the company were selected as the statistical population in this part of the study. Fuzzy Delphi's output showed that out of 20 sub-criteria identified after evaluation by experts, 17 criteria were finally approved. Then, using the new SWARA decision-making technique and applying the opinions of those 30 experts, the criteria and sub-criteria were evaluated and their weight (importance) was extracted.

**3. Results:** Among the traditional criteria, the "costs" sub-criterion with the highest importance was ranked first and the "operational capacity" sub-criterion ranked last. Among the lean criteria, the "elimination of waste" sub-criterion was the most important and the sub-criterion of "supply of materials according to the needs of the industry" was ranked last. Among the

criteria of agility, the "flexibility" sub-criterion ranked first and the sub-criterion of "strong supplier communication" was ranked last. In the final evaluation of the main research criteria, the "agility" criterion was ranked first, the "lean" criterion ranked second, and the "traditional" criterion was ranked last. Then, considering the sensitivity of the ranking of lean and agile suppliers in the studied company, using the ARAS decision-making technique and based on the weight of the criteria, six suppliers of the company were evaluated by experts, and the final ranking of suppliers was determined in terms of performance.

**4. Conclusion:** The proposed approach of this research provides a valuable conceptual framework

for company managers to improve the status of suppliers. Also, the development and improvement of traditional criteria and the selection of company suppliers based on lean and agile criteria are the main objectives of this research.

**5. Funding:** There is no financial support.

**6. Authors' contribution:** Nima Saberifard, Mahdi Homayounfar, Mahdi Fadaei, Mohammad Taleghani

**7. Conflict of interest:** The authors declared no conflict of interest.

## References:

- Eko Saputro, T., Figueira, G., Almada-Lobo, B. (2022), A comprehensive framework and literature review of supplier selection under different purchasing strategies, *Computers & Industrial Engineering*, Volume 167. <https://doi.org/10.1016/j.cie.2022.108010>.
- Tavana, M., Shaabani, A., Di Caprio, D., Bonyani, A. (2021). An integrated group fuzzy best-worst method and combined compromise solution with Bonferroni functions for supplier selection in reverse supply chains. *Cleaner Logistics and Supply Chain*, Volume 2, <https://doi.org/10.1016/j.clscn.2021.100009>.
- Homayounfar, M., Goudarzvand chegini, M., Daneshvar, A. (2018). Prioritization of Green Supply Chain Suppliers Using a hybrid Fuzzy Multi-Criteria Decision Making approach. *Journal of Applied Management Science* 15 (2) :41-61. URL: <http://jamlu.liau.ac.ir/article-1-1544-fa.html>. [in Persian].
- Sun, W. (2021). E-commerce Supplier Evaluation Model Based on Particle Swarm Optimization Neural Network and Its Application, *IEEE International Conference on Advances in Electrical Engineering and Computer Applications (AEECA)*.
- Kaviani, M. A., Karbassi Yazdi, A., Ocampo, L., Kusi-Sarpong, S. (2019). An integrated grey-based multi-criteria decision-making approach for supplier evaluation and selection in the oil and gas industry, *Kybernetes*, <https://doi.org/10.1108/K-05-2018-0265>, Permanent link to this document: <https://doi.org/10.1108/K-05-2018-0265>.
- Ajalli, M., Zinati, B., Saberifard, N. (2022). Ranking of Lean Suppliers with Additive Ratio Assessment Technique (Case Study: Automotive). *Logistics Thought*, doi: 10.22034/lot.2022.1266439.1171. (Online). [in Persian].
- Darvazeh, S.S., Mooseloo, F.M., Vandchali, H.R. et al. (2022) An integrated multi-criteria decision-making approach to optimize the number of lean-sustainable suppliers in supply chains. *Environ Sci Pollut Res*. <https://doi.org/10.1007/s11356-022-20214-0>.
- Rahimi, A. and Alemtabriz, A. (2022), "Providing a model of LeAgile hybrid paradigm practices and its impact on supply chain performance", *International Journal of Lean Six Sigma*, Vol. ahead-of-print No. ahead-of-print. <https://doi.org/10.1108/IJLSS-04-2021-0073>.